



## โครงการวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์



เครื่องคัดแยกพริกหวาน

(Chili Sorting Device)

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

นายกุล ประเสริฐกุล รหัสนักศึกษา B5926855

โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของรายวิชาโครงการทางวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์ สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ปีการศึกษา 2561

## เกี่ยวกับโครงการ

### โครงการวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

เรื่อง	เครื่องคัดแยกพริกหวาน Chili Sorting Device
สาขาวิชา	วิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์
ผู้จัดทำ	นายกุล ประเสริฐกุล รหัสนักศึกษา B5926855
ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์ อภิลักษณ์ หล่อนกลาง อาจารย์สาขาวิชา วิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์
สถานศึกษา	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี
ปีการศึกษา	2561

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการเรื่องการศึกษา เครื่องคัดแยกพริกหวาน Chili Sorting Device สำเร็จลุล่วงไปด้วยความกรุณาและความช่วยเหลืออย่างยิ่งจากอาจารย์ อภิลักษณ์ หล่อนกลาง อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ผู้ที่เป็นแนวคิดริเริ่มในหัวข้อโครงการเรื่อง เครื่องคัดแยกพริกหวาน Chili Sorting Device ที่ได้กรุณาช่วยเหลือสนับสนุน ให้คำปรึกษาแนะแนว และขอขอบคุณพระคุณคณาจารย์ทุกท่านที่ได้ช่วยตรวจสอบ แก้ไข ข้อบกพร่องในทุกขั้นตอนต่างๆของการจัดทำโครงการดังกล่าวนี้

นอกจากนี้ผู้จัดทำโครงการขอขอบพระคุณบิดา มารดา เพื่อนๆ ทุกคนที่ให้ความช่วยเหลือด้านต่างๆ ตลอดจน ผู้เกี่ยวข้องทุกท่านที่ไม่ได้กล่าวนามมาไว้ ณ ที่นี้ ที่ได้ให้กำลังใจและมีส่วนช่วยให้โครงการสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

สุดท้ายนี้ผู้จัดทำได้คาดหวังว่าโครงการนี้จะประโยชน์ต่อผู้ที่สนใจไม่มากนักน้อย และหากโครงการชิ้นนี้มีข้อผิดพลาดประการใดทางผู้จัดทำโครงการใคร่ขออน้อมรับและขออภัยมา ณ ที่นี้ด้วย

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี นายกุลศร ประเสริฐกุล

22 กุมภาพันธ์ 2562

## บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและออกแบบสร้างแป้นการศึกษาและพัฒนาสร้อยเครื่องตัดแยกพริกหวาน เพื่อลดภาระของเกษตรกรในการตัดแยกพริกหวานก่อนส่งออกจำหน่าย เนื่องจากราคาขายผลพริกหวานสีเขียวและสีเหลืองนั้นราคาต่ำต่างกัน เกษตรกรจึงจำแป้นตัดแยกก่อนส่งออกขาย

หลักการทำงานของเครื่องเริ่มจากการป้อนพริกหวานเข้าระบบตัดแยกโดยให้พริกหวานตกลงไปในช่องที่สร้อยขึ้นขนาดที่พริกหวาน แล้วยกขึ้นด้วยมือหรือเซนเซอร์ที่ทำหน้าที่ตรวจจับสี เมื่อได้ค่าสีจากเซนเซอร์แล้วระบบจะนำพาที่ได้ออกไปเปรียบเทียบกับค่าที่ได้อันที่ไว้วางกอนหนานี้เพื่อตัดสินใจในการตัดแยกพริกหวานนี้ไปสีเขียว หรือสีเหลือง ซึ่งผลจากการตัดสินใจนี้จะสั่งให้เซอร์โว มอเตอร์หมุนแกนเพื่อเปลี่ยนทิศทางกริ่งออกของพริกหวานไปในช่องทางของสีที่ได้ออกมาตัดแยกแล้ว ทั้งหมดนี้ถูกควบคุมการทำงานโดยไมโครคอนโทรลเลอร์ ตัวเครื่องมีความสามารถในการตั้งค่าสีของพริกหวานที่จะทำการตัดแยกได้

ผลที่ได้พบว่าเครื่องตัดแยกพริกหวานสามารถทำงานได้ถูกต้องตามทีออกแบบไว้โดยมีความผิดพลาดในการตัดแยกเฉลี่ย 3 % และมีความเร็วในการตัดแยกเฉลี่ย 30 ลูกต่อนาที

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
เกี่ยวกับโครงงาน	ข
กิตติกรรมประกาศ	7
บทคัดย่อ	8
บทที่ 1 บทนำ	11
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ที่มาและความสำคัญของโครงงาน</li> <li>- วัตถุประสงค์</li> <li>- ขอบเขตการศึกษาค้นคว้า</li> <li>- ประโยชน์คาดว่าจะได้รับ</li> </ul>	
บทที่ 2 เอกสารและโครงงานที่เกี่ยวข้อง	13
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไมโครคอนโทรลเลอร์ <input type="checkbox"/></li> <li>- เซนเซอร์ <input type="checkbox"/></li> <li>- LDR</li> <li>- จอแอลซีดี</li> <li>- มอเตอร์ <input type="checkbox"/> กระแสตรง ( DC MOTOR )</li> <li>- เซอร์ <input type="checkbox"/> โวมอเตอร์ <input type="checkbox"/></li> <li>- สวิตชิงเพาเวอร์ซัพพลาย</li> </ul>	
บทที่ 3 วิธีจัดทำโครงงาน	28
<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุอุปกรณ์</li> <li>- วิธีจัดทำโครงงาน</li> </ul>	

## บทที่ 4 ผลการศึกษา

29

- การทดลองการทำงานของอุปกรณ์
- การทดลองโปรแกรมและการสั่งงานด้วยสวิตซ์
- ผลการทดลองของภาคขับมอเตอร์
- ผลการทดลองความถูกต้องในการตัดแยกพริกหวาน

## บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

30

- สรุปผลการศึกษา
- ประโยชน์ที่ได้จากโครงการ
- ข้อเสนอแนะ

## บรรณานุกรม

31

## ภาคผนวก ก

32

## ภาคผนวก ข

36

## ข้อมูลผู้จัดทำ

44



สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความเป็้ นมาและความสำคัญของป็ ญหา

พริกหวานเป็ นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญในประเทศไทยที่เกษตรกรในหลายพื้นที่นิยมปลูกและยึดเป็ นอาชีพหลัก เพื่อจำหน่ายทั้งในประเทศและส่งออกจำหน่ายในต่างประเทศ ประเทศไทยถือได้ ว่ ามีพื้นที่ที่เหมาะสมในการทำการเกษตร พริกหวานสามารถเจริญเติบโตเป็ นอย่ างดีในประเทศไทยซึ่งในป็ จจุบัน ความเจริญก้าวหน้าของโลกยุคป็ จจุบันได้ ้ มีการนำเอาเทคโนโลยีมาใช้ ้ ในชีวิตประจำวันในงานหลาย ๆ ดั าน เช่น ภายในอาคารบั านเรือน งานในโรงงานอุตสาหกรรม หนั วยงานราชการ สำนักงาน และตามบริษัทดั าน ๆ หรือแม้แต่ ดั านงานเกษตร ดังนั้นจึงได้ ้ มีการคิดค้นและพัฒนาด้ านนี้จึงได้ ้ มีแนวคิดที่จะนำเอาเทคโนโลยีที่มีอยู่ ้อย่ างไกล ้ ตัวมาใช้ ้ ให้ ้ เกิดประโยชน์ ้อย่ างมีประสิทธิภาพและให้ ้ มี การทำงานที่เร็วที่สุด

มนุษย์ ้ สามารถสร้ างสรรค ้ สิ่งใหม่ ้ เพื่อนำมาช ้ วยเหลือหรือแทนที่สำหรับการทำงานของกิจกรรมดั าน ๆ แต่ ้ กระบวนการที่จะได้ ้ มาซึ่งเทคโนโลยีที่ทันสมัยก็ต ้ องอาศัยการค ้ ้นคว ้ า ทดลอง และการวิจัย เพื่อที่จะทำการประดิษฐ์ ้ คิดค้นสิ่งใหม่ ้ ๆ ให้ ้ เกิดประโยชน์ ้อยู่ ้ เสมอ และในป็ จจุบัน สิ่งที่ได้ ้ ้ ได้รับความสนใจ ก็คือ เครื่องคัดแยกพริกหวานซึ่งพริกหวานเป็ นพืชเศรษฐกิจและมีความสำคัญที่มีการบริโภค ในแต่ ้ ละวันเป็ นจำนวนมาก จึงมีเกษตรกรในหลายพื้นที่ยึดการปลูกพริกหวานเป็ นอาชีพหลัก หากต ้ องขายผลผลิตให้ ้ ได้ ้ ้ ราคาดีเกษตรกรจ้ ำต ้ องคัดเลือกผลผลิตที่มีคุณภาพที่ดีจะขายได้ ้ ้ ในราคาที่สูงขึ้น และ เป็ นการนำเอาเทคโนโลยีมาประยุกต์ ้ การใช้ ้ งานในดั านการเกษตรซึ่งจะช ้ วยลดต ้ ้นทุนและ แรงงานได้ ้ ้ เป็ นจำนวนมาก

จากป็ ญหาดังกล ้ าว จึงมีแนวคิดที่จะสร้ างเครื่องคัดแยกพริกหวานที่สามารถตรวจสอบพริกหวาน ซึ่งระบบทั้งหมดสามารถทำงานอัตโนมัติ เพื่ออำนวยความสะดวกสบายในการใช้ ้ งานมากที่สุด



## 1.2 วัตถุประสงค์

- 1.2.1 เพื่อประยุกต์  ไซ  เทคโนโลยีให้  เหมาะสมกับสังคมเกษตรกรรมของประเทศไทย
- 1.2.2 เพื่อพัฒนา เครื่องมือเพื่อช  วยเกษตรกร โดยการออกแบบและสร  างเครื่องตัดแยกพริกหวาน
- 1.2.3 เพื่อทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องตัดแยกพริกหวาน
- 1.2.4 เพื่อเป  นอุปกรณ์  ต  นแบบในการนำไปใช้  งานจริงในอนาคต

## 1.3 ขอบเขตของการศึกษาค้นคว้า

- 1.3.1 ศึกษาลักษณะผลพริกหวานที่จะทำการตัดแยกสี
- 1.3.2 ออกแบบและสร  างกลไกการทำงานในการดึงผลพริกหวานเข  าระบบตัดแยก และกลไกการ คัดแยก เพื่อแยกสีพริกหวาน สีเหลือง และ สีเขียว
- 1.3.3 ออกแบบและสร  างการติดตั้งเซนเซอร์  และวงจรควบคุมทางไฟฟ  า
- 1.3.4 เขียนโปรแกรมควบคุม และปรับแต  งการทำงานให้  สมบูรณ์

## 1.4 นิยามคำศัพท์

1.4.1 พริกหวาน : เป  นไม่  ผลชนิดหนึ่ง พริกหวาน (ชื่อภาษาอังกฤษ sweet peeper หรือ bell pepper หรือ Capcicum) เป็นพริกชนิดหนึ่ง ที่ไม่มีความเผ็ด นิยมใช้  เป  นเครื่องปรุงรส นอกจากนี้ ยังมี คุณค  าทางโภชนาการและทางการแพทย์

1.4.2 ไมโครคอนโทรลเลอร์  : คืออุปกรณ์  ควบคุมที่มีขนาดเล็ก มีโครงสร้าง  างภายในเหมือน คอมพิวเตอร์  สามารถทำงานตามโปรแกรมที่ผู้  ไซ  เขียนสั่งงานได้

1.4.3 เซอร์  โวมอเตอร์  : คือ DC มอเตอร์  ประเภทหนึ่งที่ควบคุมการหมุนและตำแหน่ง  าทห โดย อาศัยคาบเวลาของสัญญาณพัลซ  ที่ป  อนเซ  ้าไปควบคุมหยุดหมุน

1.4.4 เซ็นเซอร์  สี่ : เป  นอุปกรณ์  อิเล็กทรอนิกส์  ที่ทำหน้าที่รับค  าสีที่ตรวจจับได้  เป  นสัญญาณทางไฟฟ  ้าเพื่อนำไปใช้  ในการควบคุมต  ่อไป

#### 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. สามารถนำความรู้ที่ได้มาใช้ประกอบวิชาชีพได้
2. สามารถนำเอาความรู้ในทฤษฎีมาประยุกต์ใช้ในทางปฏิบัติได้
3. สามารถทำงานร่วมกันเป็นทีมได้

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

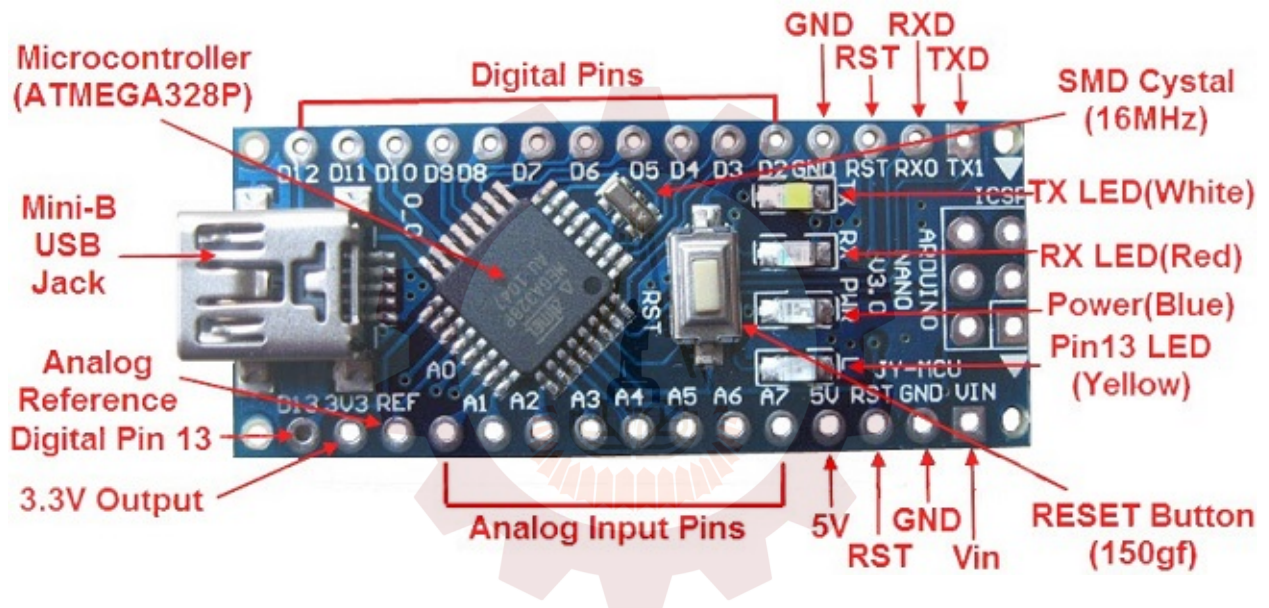
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## บทที่ 2

### เอกสารและโครงการที่เกี่ยวข้อง

ในการจัดทำโครงการวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์ ข้าพเจ้าได้รวบรวมเนื้อหาที่เกี่ยวข้องกับโครงการดังนี้

#### 2.1 ไมโครคอนโทรลเลอร์



##### 2.1.1 ความหมายของไมโครคอนโทรลเลอร์

ไมโครคอนโทรลเลอร์ คือ อุปกรณ์ประเภทสารกึ่งตัวนำที่รวมเอาสิ่งต่าง ๆ ไว้ในตัวเอง เช่น หน่วยประมวลผล (CPU) หน่วยความจำชั่วคราว (RAM) หน่วยความจำถาวร (ROM) พอร์ตอินพุตเอาต์พุต (I/O PORT)

ไมโครคอนโทรลเลอร์ที่มีใช้ในงานในปัจจุบันมีอยู่หลากหลายตระกูลมาก แต่ที่นิยมใช้กันอยู่อย่างแพร่หลายในปัจจุบันมีอยู่สองตระกูลด้วยกัน คือ MCS51 และ PIC ที่มีให้เลือกหลายเบอร์ ส่วนตระกูลอื่นๆ นอกเหนือจากนี้ ก็มีความสามารถที่ไม่แพ้กัน เพียงแต่ว่าอาจจะใหม่หรือไม่เป็นที่รู้จักเท่ากับตระกูลที่มีมากอันหนึ่งในการเลือกใช้เราก็ต้องดูว่าเราจำเป็นต้องใช้โมดูลไหนบ้างที่มีอยู่ในคอนโทรลเลอร์ INPUT OUTPUT ที่ใช้มีกี่ขา ROM RAM เพียงพอหรือไม่ และเหตุผลอื่นๆ เพื่อที่จะได้เลือกใช้คอนโทรลเลอร์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในงบประมาณที่พอเหมาะ

##### 2.1.2 ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC-16F877

ไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล PIC-16F877 จะมีสถาปัตยกรรมแบบฮาร์วาร์ด (Harvard Architecture) กล่าวคือ มีการแยกหน่วยความจำโปรแกรมและหน่วยความจำข้อมูลออกจากกัน โดยมีบัสสำหรับติดต่อแยกกันด้วย ดังแสดงในภาพที่ 1 จะเห็นว่าซีพียูภายในไมโครคอนโทรลเลอร์จะติดต่อกับหน่วยความจำโปรแกรมด้วยบัสแอดเดรส 13 บิต และบัสข้อมูลหน่วยความจำโปรแกรม 14 บิต ในขณะที่บัสสำหรับติดต่อกับหน่วยความจำข้อมูลและรีจิสเตอร์ภายในแบบ 8 บิตทั้งบัสแอดเดรสและบัสข้อมูล

นอกจากการจัดสถาปัตยกรรมแบบนี้แล้วการกระทำคำสั่งการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล PIC-16F877 ยังคงใช้กระบวนการที่เรียกว่าไปป์ไลน์ (Pipeline) ทำให้สามารถเฟตช์คำสั่งถัดไป ในขณะที่กำลังกระทำคำสั่งให้เกิดผลตามคำสั่งนั้นๆ กำหนดหรือกระบวนการเอ็กซีคิวต์คำสั่งในปัจจุบัน ส่งผลให้ความเร็วในการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์เพิ่มมากขึ้น นั่นจึงเป็นที่มาของความสามารถในการกระทำคำสั่ง 1 คำสั่งภายในสัญญาณนาฬิกา 1 ลูก (กระบวนการเฟตช์ (Fetch) เป็นกระบวนการเรียกคำสั่งออกจากหน่วยความจำโปรแกรมแล้วทำการแปลคำสั่งนั้นให้เป็นเลขฐานสิบหกเพื่อให้ซีพียูเข้าใจ ส่วนกระบวนการเอ็กซีคิวต์ (Execute) เป็นการกระทำคำสั่งให้เกิดผลลัพธ์ตามคำสั่งนั้นๆ กำหนด)

พื้นฐานการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์  คือ ระบบดิจิทัลโดยเอาทพุตที่ได้จากไมโครคอนโทรลเลอร์  จะเป็น 0 กับ 1 แต่  ก็สามารถนำมาประยุกต์เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกต่างๆ

## สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

### 2.1.3 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล PIC-16F877

มีคำสั่งให้  ใช้  งาน 35 คำสั่ง คำสั่งหนึ่งๆใช้  เวลาทำงาน 1 ถึง 2 Cycle ทำงานได้  สูงสุดที่ความถี่สัญญาณนาฬิกา 20 MHz ทำงานแบบ Pipe-line (มี 2 ท่อ) ทำให้  หนึ่งทำงาน 2 อย่างพร้อมกัน หน่วยความจำโปรแกรมแบบ Flash มีขนาด 8K Word (1 word=14 บิต) มี Flash มีขนาด 8K Word (1 word=14 บิต) มี Flash มีขนาด 8K Word (1 word=14 บิต) มีขนาดหน่วยความจำ (RAM) 368 ไบต์  มี EEPROM ขนาด 256 ไบต์  ตอบสนองกับอินเตอร์รัพต์ทั้งหมด 14 แหล่ง  มี Stack ให้  ได้  สูงสุด 8 ระดับ มีระบบ Power On Reset, Power Up Timer, Oscillator Start-up timer มีระบบ Code Protection สัญญาณนาฬิกามีหลายโหมดให้  เลือกใช้  งาน คือ อาจจะใช้  XTAL หรือวงจร RC ก็ได้  สามารถโปรแกรมด้วยไฟ +5VDC ได้  ใช้  การโปรแกรมแบบ In-Circuit Serial Programming ทำงานที่ไฟเลี้ยง 2VDC ถึง 5.5VDC Current Sink และ Current Source อยู่ที่ 25mA มี Timer/Counter 3

ตัว มีโมดูล Capture/Compare/PWM อีก 2 ชุด มี A-TO-D Converter แบบ 10 บิต จำนวน 8 ช่อง นำเข้า  
 านตัวเอง มีระบบ USART สำหรับติดต่อกับ การสื่อสารแบบ RS232 หรือดีควา มีระบบตรวจระดับไปเลี้ยง  
 (Brown-out reset) มี I/O พอร์ตทั้งหมด 5 พอร์ต แต่ละพอร์ตมีจำนวนบิตไม่เท่ากันรวมแล้ว  
 จะมี I/O จำนวน 33 บิตโดยแบ่งออกเป็

PORTA = RA 5 + RA0 จำนวน 6 บิต

PORTB = RB 7 + RB0 จำนวน 8 บิต

PORTC = RC 7 + RC0 จำนวน 8 บิต

PORTD = RD 7 + RD0 จำนวน 8 บิต

PORTE = RE 2 + RE0 จำนวน 3 บิต

#### 2.1.4 สัญญาณนาฬิกา

ไมโครคอนโทรลเลอร์ จะทำงานได้ต้องมีสัญญาณนาฬิกาให้กับตัวซึ่งในหนึ่งไซเคิล  
 (Clock Bus) ของซีพียูจะประกอบไปด้วยสัญญาณนาฬิกาภายนอกจำนวน 4 ไซเคิล คือ Q1, Q2, Q3 และ Q4  
 ดังแสดงในภาพที่ 3 ดังนั้นความถี่ที่ซีพียูประมวลผลออกมาหนึ่งคำสั่งจะเท่ากับความถี่ของสัญญาณนาฬิกา  
 ภายนอกหารด้วย 4 หรือหากจะพิจารณาความเร็วของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC- 16F877 สามารถ  
 ประมวลผลออกมาหนึ่งคำสั่งเท่ากับ 1/4 เท่าของความถี่ของคริสตัลหรือเซรามิกเรโซเนเตอร์ภายนอก

#### 2.1.5 โหมดสัญญาณนาฬิกา

PIC16F877 สามารถเลือกโหมดสัญญาณนาฬิกาเพื่อกำหนดสัญญาณการทำงานได้มากถึง 4  
 โหมด โดยการกำหนดที่บิต FOSC1 ในรีจิสเตอร์ Configuration Word ในการทำงานจะต้อง เลือกโหมดหนึ่ง  
 ดังรายละเอียด

โหมด LP (Low Power Crystal) ใช้กับคริสตัลหรือเซรามิกเรโซเนเตอร์พลังงานต่ำ ความถี่ 32KHz -  
 200KHz

โหมด LP (Crystal/Resonator) ใช้กับคริสตัลหรือเซรามิกเรโซเนเตอร์พลังงานต่ำความถี่ 200KHz - 4MHz

โหมด HS (High Speed Crystal/Resonator) ใช้กับคริสตัลหรือเซรามิกเรโซเนเตอร์พลังงานต่ำความถี่  
 4MHz - 20MHz

โหมด RC สามารถกำหนดค่าความถี่ได้จากค่าความต้านทานและตัวเก็บประจุที่ต่อภายนอก นอกเหนือจากขา OSC1/CLKIN

### 2.1.6 ประเภทของออสซิลเลเตอร์ ดังแสดงในตารางที่ 1 LP (Low Power Crystal)

คริสตัลพลังงานต่ำ

XT (Crystal/Resonator) คริสตัล หรือ เรโซเนเตอร์

HS (High Speed Crystal/Resonator) คริสตัล หรือ เรโซเนเตอร์ ความเร็วสูง

RC (External Resistor/Capacitor) วงจร RC ภายนอก

H4 (HS + PLL: High Speed Crystal/Resonator with PLL enabled) คูณ 4 PLL

คือจะทำการคูณสัญญาณนาฬิกาที่เข้ามา ด้วย 4 เท่าใน OSC ความถี่ 10 MHz เมื่อผ่านกระบวนการนี้จะทำให้ได้ความถี่เท่ากับ 40 MHz

### 2.1.7 ออสซิลเลเตอร์แบบคริสตัล

ออสซิลเลเตอร์แบบคริสตัลที่ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC-16F877 นี้จะเลือกใช้แบบ XT จะต่อวงจรเรโซเนเตอร์แบบเซรามิกหรือคริสตัลต่อที่ขา OSC1 และ OSC2 เพื่อทำให้เกิดสัญญาณนาฬิกา การเลือกใช้ตัวเก็บประจุสำหรับวงจรเรโซเนเตอร์แบบเซรามิก จะคำนึงถึงความถี่ต่างๆที่แสดงดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ค่าตัวเก็บประจุที่เหมาะสมกับความถี่ที่ใช้

Osc Type	Crystal Freq.	Cap. Range C1	Cap. Range C2
LP	32kHz	33pF	33pF
	200kHz	15pF	15pF
XT	200kHz	47-68pF	47-68pF
	1MHz	15pF	15pF
HS	4MHz	15pF	15pF
	4MHz	15pF	15pF
	8MHz	15-33pF	15-33pF

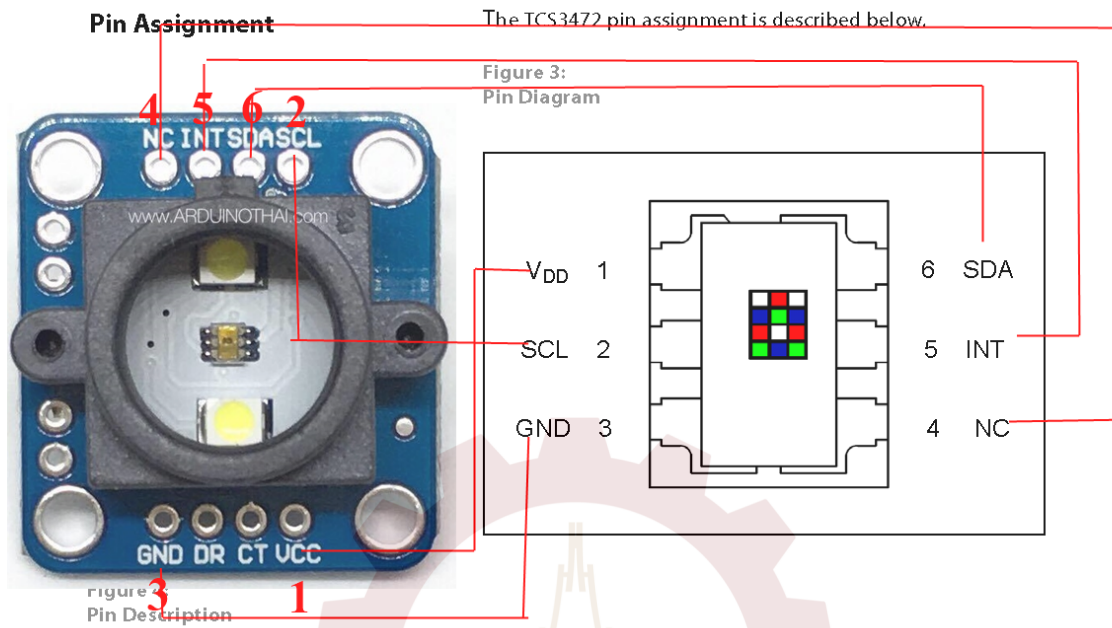
ชิพแบบ XT เป็นออสซิลเลเตอร์คริสตอลแบบมาตรฐาน ซึ่งอาจตัดองการคริสตอลแบบ  
สตริป คัด AT (AT Strip-cut) เพื่อหลีกเลี่ยงการโอเวอร์ไดรฟ์ (Overdrive)

วิธีการเชื่อมต่ออุปกรณ์ RC เขากับไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC-16F877 สำหรับค  
า Rext ที่น้อยกวา 2.2 กิโลโอม ทำให้สัญญาณออสซิลเลเตอร์ที่ได้ อาจจะไม่คงที่หรือหยุด  
นิ่งสำหรับคา Rext ที่มีค่าสูงมากๆ (เช่น 1 เมกะโอม) ออสซิลเลเตอร์จะมีความไวต่อสัญญาณ  
รบกวนความถี่และ สภาวะแวดล้อมภายนอก ดังนั้นควรจะใช้คา Rext ให้มีค่าอยู่ในช่วง 5  
กิโลโอม ถึง 100 กิโลโอม ถึงแม้วาออสซิลเลเตอร์จะทำงานได้โดยไม่ต้องต่อตัวเก็บ  
ประจุภายนอก (Cext=0 pF) แต่ควรใส่คาตัวเก็บประจุที่มากกว่า 20 pF เพื่อลดสัญญาณรบกวน  
และให้สัญญาณมีความคงที่ ถ้ามไม่มีตัวเก็บประจุ หรือตัวเก็บประจุภายนอกมีค่าน้อยเกินไป จะทำให้  
ความถี่ออสซิลเลเตอร์มีการเปลี่ยนแปลงอย่าง กระทบกัน เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงที่ตัวเก็บประจุ  
ภายนอก เช่น ที่แผงวงจรพิมพ์บริเวณตัวเก็บ ประจุหรือตัวนำของตัวเก็บประจุ

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## 2.2 เซ็นเซอร์ □



Pin Number	Pin Name	Pin Type	Description
1	V <sub>DD</sub>		Supply voltage
2	SCL	Input	I <sup>2</sup> C serial clock input terminal – clock signal for I <sup>2</sup> C serial data
3	GND		Power supply ground. All voltages are referenced to GND
4	NC	Output	No connect - do not connect
5	INT	Output	Interrupt - open drain (active low).
6	SDA	Input/Output	I <sup>2</sup> C serial data I/O terminal - serial data I/O for I <sup>2</sup> C.

### สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

#### 2.2.1 หลักการทำงานของอินฟราเรด

### สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

หลักการของวงจรอินฟราเรด ตัวส่ง □ แบบใช้ □ กับโมดูลรับสำเร็จรูป (3ขา) จะส่ง □ ด้วยความถี่ 40KHz โดยประมาณ ประโยชน์ □ เพื่อเปิด □ ความถี่หลักในการตรวจจับ □ าเป □ นสัญญาณจริงๆ ไม่ใช่ □ สัญญาณรบกวนตัวรับแบบโมดูล (3ขา) โมดูลจะรับสัญญาณที่กระพริบ □ ด้วยความถี่ประมาณ 40KHz ถ □ ้าตรงก็ จะให้ □ เอาท์พุทที่ขาเอาท์พุทเป □ น "0" หลักการของมันก็มีแค่ □ ส่งแสงอินฟราเรดไปยังวัตถุที่ □ ้องการตรวจจับ ถ □ ้าพบวัตถุ □ นั้นก็จะสะท้อนแสงกลับมายังตัวรับ สีที่สะท้อน □ ่อนได้ดีที่สุดก็คือสีขาว ถ □ ้าเป □ นสีดำ จะ ดูดกลืนได้ □ มากกว □ ่า

#### 2.2.2 วงจรเปรียบเทียบแรงดันโดยใช้ □ ออปแอมป์ □

ต □ ้องการให้ □ แรงดันจากเซ็นเซอร์ □ มากกว □ ่า ค □ ่าที่กำหนด (แรงดัน □ ่างอิง) ออกมาเป □ น 0 ก็ให้ □ ต □ ่อแรงดัน □ ่างอิง □ ่า + , ค □ ่าจากเซ็นเซอร์ □ เข □ ่า - (วงจรแบบอินเวอร์ □ ส )

ต้องการให้แรงดันจากเซ็นเซอร์มากกว่า  $a$  ค่าที่กำหนด (แรงดันอ้างอิง) ออกมาเป็ น 1 ก็ให้ ต้อแรงดันอ้างอิง  $a -$  , ค่าจากเซ็นเซอร์  $x$   $a +$  (วงจรแบบไม้อินเวอร์ต )

### 2.2.2.1 วงจรแบบอินเวอร์ต

ถ้าสัญญาณเซ็นเซอร์ เขามาขา 2 น้อยกว่าขา 3 ที่ปรับไว เซ็น 2.8V (แรงดันอ้างอิง) จะ ได้ออกมาเป็ น 1

ถ้าสัญญาณเซ็นเซอร์ เขามาขา 2 มากกว่าขา 3 ที่ปรับไว เซ็น 2.8V (แรงดันอ้างอิง) จะ ได้ออกมาเป็ น 0

ซึ่งหากนำไปใช้กับเซ็นเซอร์แรงดันสูงสุดที่ออกมาประมาณ 2.8V ที่ระยะ < 10cm. แรงดันต่ำสุดที่ออกมาประมาณ 0.4V ที่ระยะ 80cm. ก็หมายถึงมันจะให้ค่าออกมาเป็ น 1 เมื่อระยะ มากกว่า 10Cm

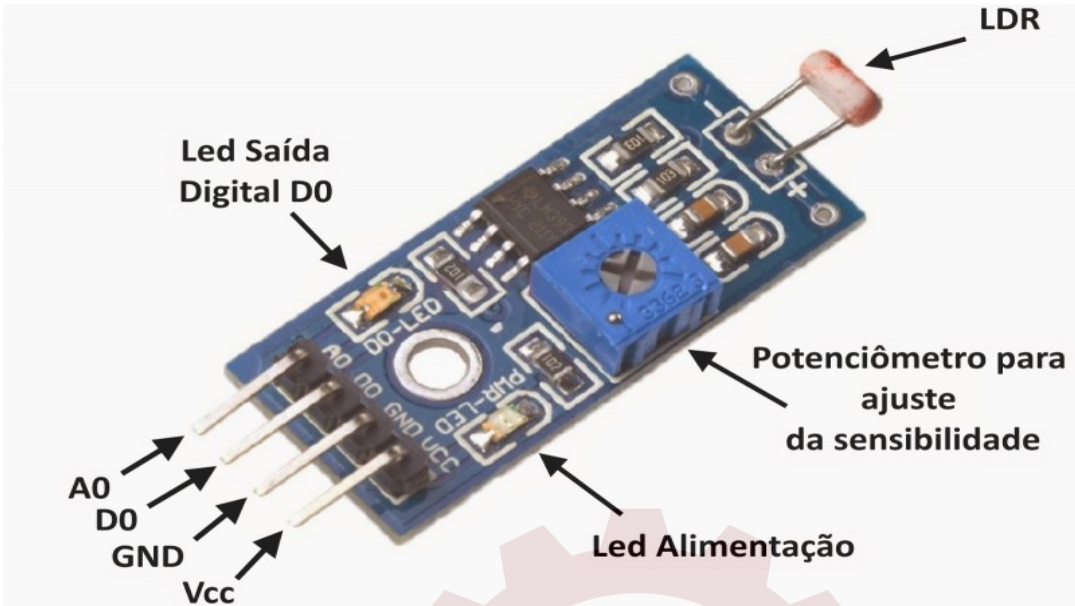
### 2.2.2.2 วงจรแบบไม้อินเวอร์ต

ถ้าสัญญาณเซ็นเซอร์ เขามาขา 5 น้อยกว่าขา 4 ที่ปรับไว เซ็น 2.8V (แรงดันอ้างอิง) จะ ได้ออกมาเป็ น 0

ถ้าสัญญาณเซ็นเซอร์ เขามาขา 5 มากกว่าขา 4 ที่ปรับไว เซ็น 2.8V (แรงดันอ้างอิง) จะ ได้ออกมาเป็ น 1

แรงดันสูงสุดที่ออกมาประมาณ 2.8V ที่ระยะ < 10cm. แรงดันต่ำสุดที่ออกมาประมาณ 0.4V ที่ระยะ 80cm. ก็หมายถึง มันจะให้ค่าออกมาเป็ น 1 เมื่อ ระยะน้อยกว่า 10 Cm

## 2.3 LDR



เป็น SENSOR

ที่เปลี่ยนพลังงานแสงเป็นพลังงานไฟฟ้าโดยค่าความต้านทานขึ้นอยู่กับแสงที่ตกกระทบบนตัว LDR ถ้ามีแสงมากกระทบจะให้ค่าความต้านทานต่ำ ( ค่าแรงดันต่ำ ) แต่ถ้ามืดไม่มีแสงมาตกกระทบจะให้ค่าความต้านทานสูง ( ค่าแรงดันสูง )

### 2.4 จอแอลซีดี



สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

เทคโนโลยีมอนิเตอร์ LCD ย่อมาจาก Liquid Crystal Display ซึ่งเป็นการแสดงผลแบบ (Digital ) โดยภาพที่ปรากฏขึ้นเกิดจากแสงที่ถูกปล่อยออกมาจากหลอดไฟด้านหลังของจอภาพ (Black Light) ผ่านชั้นกรองแสง (Polarized filter) แล้ววิ่งไปยัง คริสตัลเหลวที่เรียงตัวกัน 3 เซลล์ คือ แสงสีแดง แสงสีเขียวและแสงสีน้ำเงิน กลายเป็นพิกเซล (Pixel) ที่สว่างสดใสเกิดขึ้นจอภาพ แบบ LCD (Liquid Crystal Display) มีการทำงานที่ซับซ้อนกว่าแบบ CRT เนื่องจากโครงสร้าง ภายในจะประกอบขึ้นจาก อิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมด ในจอภาพ LCD จะมีผลึกคริสตัลเหลว (ตามชื่อ) ซึ่งเมื่อ เราจ่ายกระแสไฟฟ้าเข้าไปยังผลึกคริสตัลเหลวนี้ก็จะเกิดการบิดตัวของผลึก แต่การบิดตัวนี้จะมากน้อยก็ขึ้นอยู่กับประมาณของ กระแสไฟฟ้าที่จ่ายเข้าไปนั่นเอง

#### 2.4.1 เทคโนโลยีมอนิเตอร์แบบ LCD มีจุดเด่นหลายประการคือ

ขนาดเล็กกะทัดรัดและน้ำหนักเบาช่วยการทำงานที่ไม่ต้องอาศัยปัจจัยอิเล็กทรอนิกส์อื่น จึงช่วยให้อุณหภูมิของจอภาพมีขนาดสั้นกว่ามอนิเตอร์แบบ CRT ถึง 3 เท่าและช่วยรูปทรงที่แบนราบ ทางด้านหน้าและด้านหลัง ในบางรุ่นจึงมีอุปกรณ์เสริมพิเศษสำหรับติดตั้งผาผนังช่วยประหยัดพื้นที่ มากยิ่งขึ้น

พื้นที่การแสดงผลเต็มพื้นที่จากเทคโนโลยีพื้นฐานในการออกแบบ ทำให้จอมอนิเตอร์แบบ LCD สามารถแสดงผลได้เต็มพื้นที่เมื่อเปรียบเทียบกับแบบ CRT ขนาด 17 นิ้วเท่ากัน พื้นที่แสดงผลที่กว้างที่สุดจะอยู่ที่ 15 นิ้วกว่าๆ เท่านั้น ให้ภาพที่คมชัด มีรายละเอียดสูง และมีสัดส่วนที่ถูกเนื่องจากมอนิเตอร์มีความแบนราบจริง ช่วยลดอาการสายตาสลึมและมืออัตรการแผ่รังสีที่ปลอดภัยต่อสุขภาพอย่างมาก ประหยัดพลังงานไฟฟ้าช่วยการใช้อพลังงานไฟฟ้าที่ต่ำกว่าจอ CRT ถึง 60 เปอร์เซ็นต์

ความสามารถในการรองรับอินพุต (Input) ได้หลายแบบพร้อมกันเนื่องดวยมอนิเตอร์แบบ LCD สามารถรับสัญญาณจากแหล่งสัญญาณดิจิทัลอื่นๆได้ เช่น โทรทัศน์หรือเครื่องเล่นวีดีโอ และบางรุ่นสามารถทำภาพซ้อนจากหลายแหล่งข้อมูลได้ จึงทำให้จอมอนิเตอร์แบบ LCD เปรียบได้ทั้ง เครื่องรับโทรทัศน์และจอมอนิเตอร์ในเวลาเดียวกัน โดยไม่จำเป็นต้องซื้อมอนิเตอร์หลายๆตัวมาใช้งาน

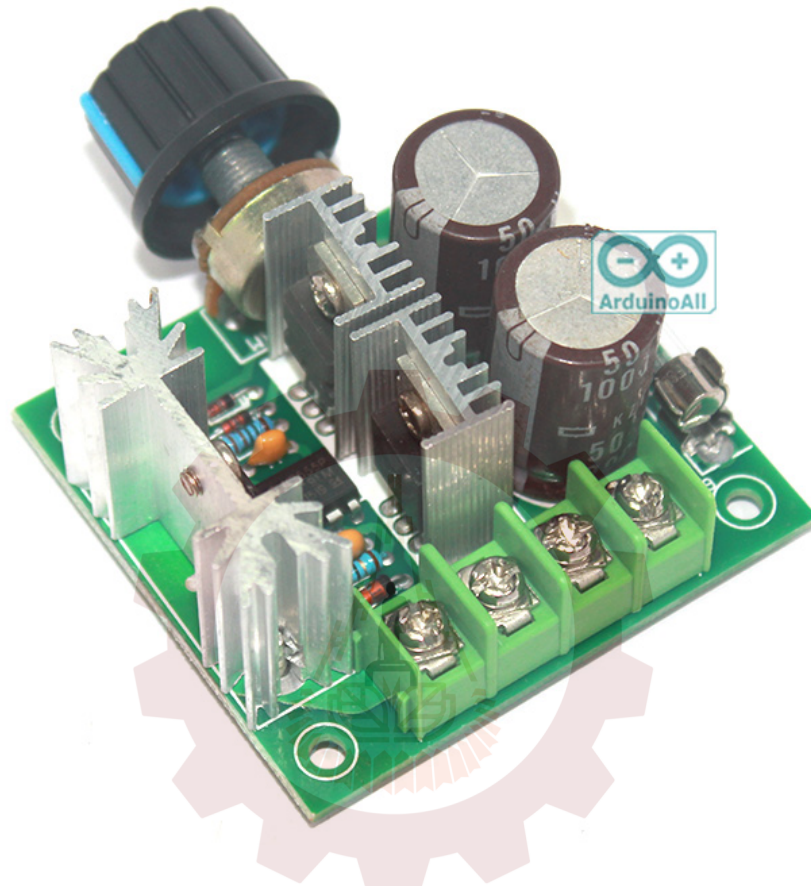
#### 2.4.2 ประเภทของจอภาพแบบ LCD

จอภาพแบบ LCD ยังสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทคือ แบบ Passive Matrix หรือ DSTN และแบบ Active Matrix หรือ TFT จอภาพ LCD ประเภท Passive Matrix มีใช้มานานแล้ว ซึ่งจอภาพแบบนี้จะนิยมใช้บนหน้าจอคอมพิวเตอร์ รวมถึงจอแสดงผลของ โทรศัพท์เคลื่อนที่รุ่นเก่า ๆ ด้วย ส่วนแบบ Active Matrix จะมีคุณภาพในการแสดงผลที่ดีกว่า และก็มีราคาแพงกว่า แบบ Passive Matrix จึงนิยมใช้ในการแสดงผลที่ต้องการคุณภาพสูง เช่น ทำจอภาพสำหรับเครื่อง คอมพิวเตอร์ หรือจอภาพโฆษณาขนาดใหญ่ที่ติดตั้งตามอาคารสูงๆ เป็นต้น

ประเภท Passive Matrix หรือมีชื่อเรียกอีกอย่างว่า DSTN จอภาพ LCD แบบนี้จะมีการนำ ทรานซิสเตอร์เข้ามาช่วยในการทำงานบางส่วน เพื่อให้การแสดงผลทำได้ดีกว่าจอภาพ LCD ในรุ่นแรกๆ แต่อย่างไรก็ตามจอภาพประเภท DSTN นี้ก็ยังให้คุณภาพของการแสดงผลไม่ดั่งนัก เพราะการควบคุมการทำงานในแต่ละจุดของจอภาพยังทำได้ช้า ดังนั้น เมื่อเราใช้จอภาพแบบนี้เล่นเกมหรือดู ภาพยนตร์ จอภาพจะไม่สามารถแสดงผลได้ทันกับความเร็วของภาพ ในปัจจุบันจึงไม่เป็นที่นิยมใช้กันแล้ว

ประเภท Active Matrix หรือมีชื่อเรียกอีกอย่างว่าแบบ TFT เพราะจอภาพ LCD แบบนี้จะนำ ทรานซิสเตอร์แบบ Thin-Film มาใช้ควบคุมการแสดงผลในแต่ละจุดบนจอภาพ ซึ่งจะมีประสิทธิภาพในการควบคุมดีกว่าแบบ Passive Matrix มาก แต่ข้อเสียก็คือ การออกแบบที่ซับซ้อนมากขึ้นเพราะถ้าเราจะออกแบบ จอภาพ LCD แบบ Active Matrix ให้แสดงผลที่มีความละเอียด 1,024x768x3 เพราะแต่ละจุดประกอบไปด้วยตัวควบคุมแม่สีแสง 3 สีก็คือ ตองใช้ ทรานซิสเตอร์ถึง 3 ตัวใน 1 จุด อีกทั้งการออกแบบก็ตองใช้ ความระมัดระวังเป็นอย่างมาก เพราะถ้ามี ทรานซิสเตอร์เสีย เพียงตัวเดียวจะส่งผลให้จุดบนจอภาพแสดงสีเพี้ยนหรือไม่ก็เปลี่ยนจุดดำมืดไปทันที

## 2.5 มอเตอร์กระแสตรง ( DC MOTOR )



มอเตอร์กระแสตรงจะมีหลักการทำงานโดยวิธีการผ่านกระแสให้กับขดลวดในสนามแม่เหล็ก ซึ่งจะทำให้เกิดแรงแม่เหล็ก โดยสวิตช์ของแรงนี้จะขึ้นอยู่กับกระแสและกำลังของสนามแม่เหล็ก ทางเดินของฟลักซ์แม่เหล็ก และสนามแม่เหล็กจะเกิดจากแท่งแม่เหล็กเฟอร์ไรต์ 2 ชั้นที่ขึ้นรูปเป็นแบบโค้งยึดติดกับตัวถังไดโอด เพื่อที่จะให้เสถียรแรงแม่เหล็กวงแหวนสู่ใจกลางของมอเตอร์ ไดโอด ดังนั้นความเข้มของแม่เหล็กจะขึ้นอยู่กับขนาดความหนาของแม่เหล็กด้วย ซึ่งส่งผลให้ฟลักซ์แม่เหล็กวิ่งไปบน ตัวถังโลหะ กระแสไฟฟ้าในขดลวดที่พันกับทุ่นโรเตอร์ก็จะทำให้เกิดสนามแม่เหล็กไฟฟ้า และต่อต้านกับ สนามแม่เหล็กถาวร จึงเกิดเป็นแรงบิดเพื่อที่จะหมุนทุ่นโรเตอร์ให้ไปในทิศทางเดียวกันกับทิศทางของ สนามแม่เหล็กที่มีแรงมากกว่า กระแสก็จะไหลผ่านไปยังทุ่นโรเตอร์ โดยผ่านแปรงถ่าน ซึ่งจะสัมผัสกับ แหวนตัวนำในทุ่นโรเตอร์ และแหวนคอมมิวเตเตอร์ ซึ่งจะถูกรับออกเป็น 3 เซกเมนต์ เพื่อที่จะทำ หน้าที่นำกระแสเข้าขดลวดนั่นเอง

### 2.5.1 การขับและกลับทิศทางของมอเตอร์กระแสตรง ( DC MOTOR)

ในการใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการหมุน และทิศทางของมอเตอร์กระแสตรง นั้น เราจะต้องมีสวิตช์ของวงจร ที่เรียกว่าวงจรขับมอเตอร์ (Driver) ในสวิตช์ของวงจรกลับ

ทิศทางของ มอเตอร์  นั้น สามารถที่จะใช้  รีเลย์  ต  อวจร สวิตซ์  เพื่อกลับทิศทางของขั้วไฟกระแสตรง หรืออาจใช้  อุปกรณ์  สารกึ่งตัวนำที่เป  นวงจรขับกำลังเซ  น ทรานซิสเตอร์  มอสเฟต แล  วแต่  วิธีที่ เราจะ เลือกใช้  งานการใช้  รีเลย์  ควบคุมการ เปลี่ยนทิศทางของมอเตอร์  โดยการควบคุมการป  ด - เป  ด ที่รีเลย์  2 ตัว ซึ่งจะกำหนด  ทิศทางของขั้วไฟที่ป  อนให้  กับมอเตอร์  โดยการสลับการ ทำงานของ รีเลย์  เซ  นให้  รีเลย์  ตัวที่ 1 ทำงาน (ON) และรีเลย์  ตัวที่ 2 หยุดทำงาน (OFF) จะทำให้  มอเตอร์  หมุนไป ทางซ  าย และในทำนองเดียวกันถ  หากรีเลย์  ตัวที่ 1 หยุดทำงาน (OFF) และรีเลย์  ตัว ที่ 2 ทำงาน (ON) ก็จะทำให้  มอเตอร์  หมุนไปทางขวา

### 2.5.2 การควบคุมความเร็วของมอเตอร์ กระแสตรง

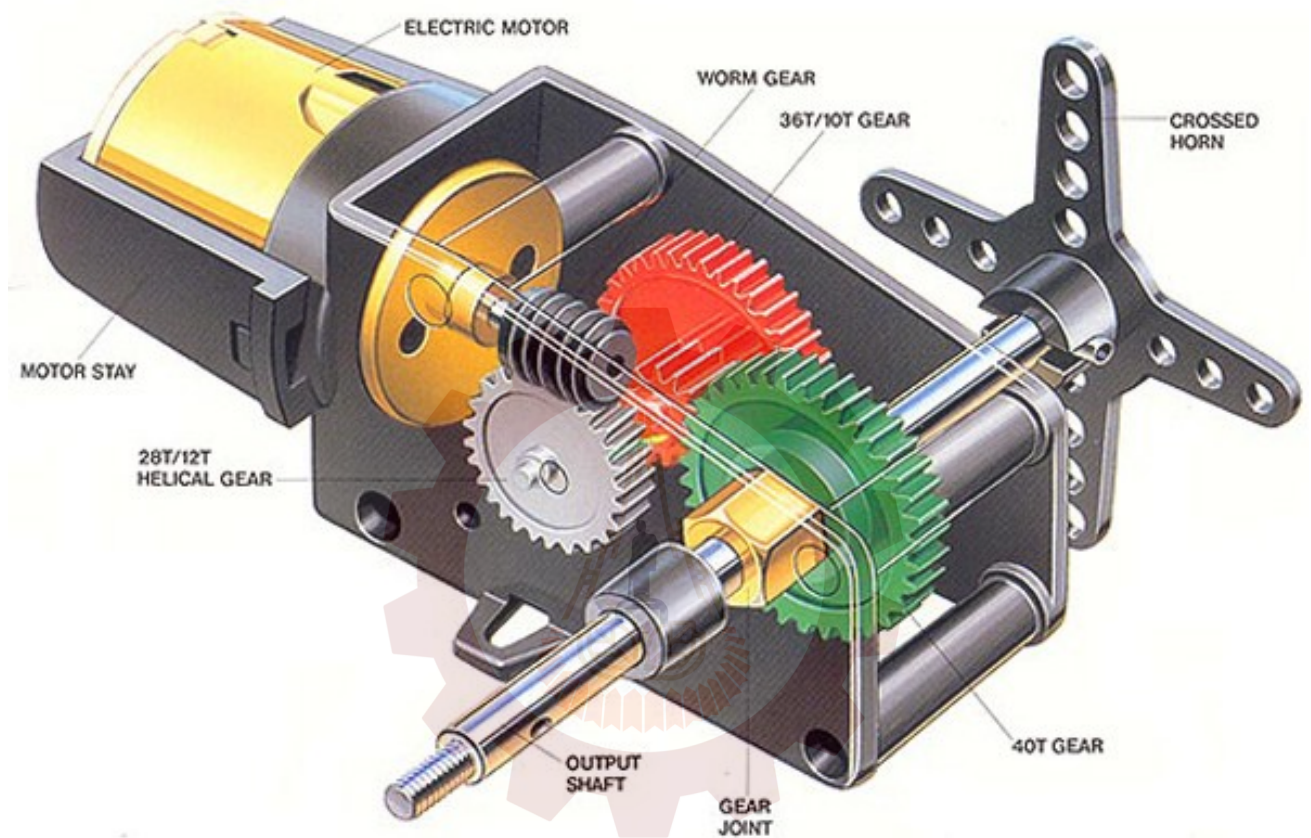
การควบคุมความเร็วของมอเตอร์  กระแสตรงมีหลายวิธี  ด้วยกัน ซึ่งอาจจะใช้  วิธีการควบคุม แบบพื้นฐานทั่วไปเซ  นการควบคุม  วยวิธีการใช้  ตัว ต  านทานปรับค  าโดยต  อนุกรมกับมอเตอร์  หรือใช้  วิธีการการควบคุมโดยการเปลี่ยนค  าของระดับแรงดันที่ป  อนให้  กับ มอเตอร์  แต่  การ ควบคุมในวิธีดังกล่าว  วถึงแม  ว  จะควบคุมความเร็วมอเตอร์  ให้  คงที่ใด  แต่  ที่ความเร็วต่ำจะส  งผล ให้  แรงบิดต่ำไป  วย ดังนั้นเราจึงเลือกใช้  วิธีการควบคุมโดยการจ  ายกระแสไฟให้  กับมอเตอร์  เป  น ช  วงๆ โดยอาศัยกระแสไฟ ที่ป  อนให้  กับมอเตอร์  ให้  เป  นค  าเฉลี่ยที่เกิดขึ้นในแต่ละ ช  วง ซึ่ง เราเรียกว  ารวิธีการของการมอดูเลชั่นทาง ความกว  างของพัลส์  PWM (Pulse Width Modulation)

### 2.5.3 วิธีการมอดูเลชั่นทางความกว างของพัลส์ (PWM)

การมอดูเลชั่นทางความกว  างของพัลส์  PWM (Pulse Width Modulation) จะเป  นการ ปรับเปลี่ยนที่ส  ดส  วน และความกว  างของสัญญาณพัลส์  โดยความถี่ของสัญญาณพัลส์  จะไม่  มีการ เปลี่ยนแปลง หรือเป  นการเปลี่ยนแปลงที่ค  าของดิวตี้ไซเคิล (duty cycle) นั้นเอง ซึ่งค  าของดิวตี้ไซเคิล คือช  วงความกว  างของพัลส์  ที่มีสถานะลอจิกสูง โดยคิดส  ดส  วนเป  นเปอร์  เซนต์  จากความกว  าง ของพัลส์  ทั้งหมด ยกตัวอย  างเซ  น ถ  หากค  าดิวตี้ไซเคิลมีค  าเท  ากับเท  ากับ 50% ก็หมายถึงใน 1 รูป สัญญาณพัลส์  จะมีช  วงของสัญญาณที่เป  นสถานะลอจิกสูงอยู่  ครึ่งหนึ่ง และสถานะลอจิกต่ำอยู่  อีก ครึ่งหนึ่ง ดังรูป 6.27 และในทำนองเดียวกันถ  หากค  าดิวตี้ไซเคิลมีค  ามาก หมายความว่าความกว  าง ของพัลส์  ที่เป  นสถานะลอจิกสูงจะมีความกว  างมากขึ้น หากค  าดิวตี้ไซเคิลมีค  าเท  ากับ 100% ก็ หมายความว่าไม่  มีสถานะลอจิกต่ำเลย ซึ่งค  าดิวตี้ไซเคิลสามารถ จะหาได้  จากค  าค่าความสัมพันธ์  ดังนี้

$$\text{ค  าดิวตี้ไซเคิล} = (\text{ช  วงของสัญญาณพัลส์} / \text{คาบเวลาทั้งหมดของสัญญาณ}) \times 100\%$$

## 2.6 เซอร์โวมอเตอร์



Servo motor คือ มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง (DC motor) ที่ถูกประกอบรวมกับ ชุดเกียร์ และ สวิตช์ควบคุม ต่่างๆ ไว้ในโมดูลเดียวกัน หรือ ภายในกล่องพลาสติกเดียวกัน โดยมอเตอร์ชนิดนี้จะมี สายต่อใช้งานเพียง 3 เส้นเท่านั้น คือ VCC,GND และ สายสัญญาณควบคุม(Control Line) ซึ่ง สามารถควบคุมให้มอเตอร์หมุนซ้าย หรือ ขวาได้จากสายสัญญาณเพียงเส้นเดียวโดยสัญญาณที่ใช้ ควบคุมนี้จะเปลี่ยนสัญญาณ พัลส์วิดมอด (PWM) แบบ TTL Level ระดับแรงดันที่จ่ายให้มอเตอร์นี้จะ อยู่ในช่วงประมาณ 4 ถึง 6 โวลต์ ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของมอเตอร์แต่ละตัว ข้อดีของมอเตอร์ชนิดนี้ก็คือ จะมีขนาดเล็กน้ำหนักเบา,ให้แรงบิดสูง ,กินพลังงานน้อย และสามารถควบคุม ด้วยแรงดันลอจิก ที่เป็น TTL ได้โดยตรงไม่จำเป็นต้องใช้อวงจรขับ(Driver) อื่นๆ เพราะ มอเตอร์ชนิดนี้จะมีวงจรควบคุม บรรจุไว้ภายในอยู่แล้ว ซึ่งมอเตอร์ชนิดนี้สามารถควบคุมให้หมุนไปในตำแหน่ง หรือ ทิศทางองศาที่ ต้องการได้ โดยอาศัยสัญญาณความกว้างพัลส์ ที่ป้อนให้มอเตอร์ แต่เซอร์โวมอเตอร์นี้จะหมุนได้แค่ เพียงในช่วงประมาณ 180° หรือ ครึ่งรอบเท่านั้น หรือ บางรุ่นอาจหมุนได้ถึง 210° แต่ จะไม่สามารถ หมุนรอบได้เนื่องจากโครงสร้างภายในจะ ประกอบด้วย ตัวต้านทานชนิดปรับค่าได้ (VR) ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบตำแหน่งการหมุนของมอเตอร์

เตอร์  และ ตัวต านทานนี้จะถูกยึดติดกับแกนหมุนของ มอเตอร์  ซึ่งจากการที่ตัวต านทานปรับค านี้ไม่ สามารถหมุนเป นวงรอบได้  ดังนั้น เซอร์ โวมอเตอร์ จึงถูก ออกแบบให้ หมุนได้ เพียงแค ประมาณ 180 องศา หรือ ครึ่งรอบเท านั้น เพื่อป องกันความเสียหายที่จะ เกิดกับตัวต านทานปรับค าได้  แต่ ถ หากเราต องการให้ มอเตอร์ หมุนเป นวงรอบ (360°) นั้นก็สามารถทำได้  โดยจะต องทำการปรับแต่ ง (Modify) ดัดแปลงชิ้นส วนบางอย างของมอเตอร์  ซึ่งวิธีการต างๆ จะได กล าวไว ในภายหลัง

### 2.6.1 หลักการทำงานของ Servo motor

การควบคุมการทำงานของ เซอร์ โวมอเตอร์  ทำได้ โดย การป ้อนสัญญาณความกว างพัลส  ให้ กับมอเตอร์ ซึ่งตำแหน่ง งและทิศทางการหมุนของมอเตอร์ นี้จะขึ้นอยู่กับขนาดของความกว างของพัลส นั้นๆโดยทั่วไปแล ความกว างของสัญญาณพัลสจะมีจุดให้ อ างอิง 3 จุด ดังรูปคือ

ถ าสัญญาณความกว างพัลส ขนาด 1.5 ms จะควบคุมให้ เซอร์ โวมอเตอร์ หมุนไปอยู่ ที่ ตำแหน่ง งมุม 0 องศา หรือ จุดกึ่งกลางของมอเตอร์

ถ าสัญญาณความกว างพัลส ขนาด 1 ms จะควบคุมให้ เซอร์ โวมอเตอร์ หมุนไปอยู่ ที่ตำแหน่ง งมุม - 90 องศา หรือในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา

ถ าสัญญาณความกว างพัลส ขนาด 2 ms จะควบคุมให้ เซอร์ โวมอเตอร์ หมุนไปอยู่ ที่ตำแหน่ง งมุม + 90 องศา หรือในทิศทางตามเข็มนาฬิกา

การควบคุมให้ มอเตอร์ หมุนทางด านซ ายจะต องป ้อนสัญญาณพัลส ที่มีขนาดความกว าง พัลส  1 ms หรือ ให้ น อยกว า 1.5 ms โดยจะต องป ้อนสัญญาณพัลส นี้ทุกๆ 20 ms (หรือในช วง ประมาณ 20ms – 30ms)

การควบคุมให้ มอเตอร์ หมุนทางด านขวาจะต องป ้อนสัญญาณพัลส ที่มีขนาดความกว าง พัลส  2 ms หรือ ไม่ ต่ำกว่า า 1.5 ms และจะต องป ้อนสัญญาณพัลส นี้ทุกๆ 20 ms (หรือในช วงประมาณ 20ms – 30ms) -การควบคุมให้ มอเตอร์ หยุดหมุน ทำได้ โดยการส งลอจิก “0” หรือ “1” ให้ กับมอเตอร์  หรือ ก็คือการไม่ จ ายสัญญาณพัลส ให้ กับมอเตอร์ นั่นเอง

## 2.6.2 ตัวอย่างโปรแกรมการควบคุม Servo motor ด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC

ตัวอย่างโปรแกรมการควบคุม Servo motor ด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC เบอร์ PIC 16F877 และ 18F458 โดยใช้บอร์ด CP-PIC V3.0 หรือ CP-PIC V4.0 การควบคุมการทำงานของ Servo motor จะใช้หลักการสร้างสัญญาณพัลส์ขนาดความกว้างต่างๆ ส่งไปควบคุมการทำงานของมอเตอร์ ซึ่งในภาษาเบสิกนั้นจะใช้คำสั่ง PULSOUT Pin,Period เพื่อสร้างสัญญาณพัลส์ โดยการทำงานของคำสั่งนี้ Period จะเปลี่ยนแปลงไปตามค่าของสัญญาณนาฬิกาที่จ่ายให้กับ CPU ทำให้คำสั่ง DEFINE OSC ไม่มีผลต่อการทำงานของคำสั่งนี้ เช่น ถ้า CPU ใช้ความถี่ 4 MHz จะทำให้หนึ่งหน่วยของคำสั่ง Period = 10 us ดังนั้นหากใช้คำสั่ง PULSOUT Pin,100 ก็จะได้ระยะเวลาเท่ากับ  $100 \times 10\text{us} = 1000\text{us}$  หรือ 1 ms แต่ในตัวอย่างโปรแกรมนี้จะใช้งาน CPU ที่ความถี่ 10 MHz ซึ่งระยะเวลาที่น้อยกว่าของ Period จะเท่ากับ 4 us ดังนั้นถ้าหากต้องการเวลา 1ms ค่าของ Period จะเท่ากับ 250 คือ  $4\text{us} \times 250 = 1000\text{us}$  และคำสั่งที่ใช้ก็จะเป็ PULSOUT Pin,250 เป็ต้น โดยสามารถ

## 2.7 สวิตซ์เพาเวอร์ซัพพลาย



สวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลาย (Switching Power Supply) เป  นแหล  ง  ยายไฟตรงคค  แรงด้นแบบ หนึ่ง  
และสามารถเปลี่ยนแรงดันไฟจากไปสลับโวลต  สูง  ใ  เป  นแรงดันไฟตรงค  ต่ำ เพื่อใช้  ในงาน  
อิเล็กทรอนิกส์  ได  เซ  นเดียวกันแหล  ง  ยายไฟเชิงเส  น (Linear Power Supply) ถึงแม  เพาเวอร์   
ซัพพลาย ทั้งสองแบบจะต  องมีการใช้  หม  อแปลงในการลดทอนแรงดันสูงใ  เป  นแรงดันต่ำเซ  นเดียว  
กัน แต่  สวิตชิง เพาเวอร์  ซัพพลายจะต  องการใช้  หม  อแปลงที่มีขนาดเล็ก และน้ำหนักน  อย เมื่อเทียบ  
กับแหล  ง  ยายไฟ เชิงเส  น อีกทั้งสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายยังมีประสิทธิภาพสูงกว  ออีกด  วย

ใ  จจุบันสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายได  เซ  นามีบทบาทกับชีวิตเราอย  างมาก เครื่องใช้  
 อิเลคทรอนิกส์  ขนาดเล็กซึ่งต  องการแหล  ง  ยายไฟที่มีกำลังสูงแต่  มีขนาดเล็ก เซ  น เครื่อง  
คอมพิวเตอร์  เครื่องโทรสาร และ โทรทัศน์  จำเป  นจะต  องใช้  สวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลาย แนวโน   
มการนำสวิตชิง เพาเวอร์  ซัพพลายมาใช้  ในเครื่องใช้  อิเลคทรอนิกส์  ทุกประเภทจึงเป  นไปได  สูง  
การศึกษาหลักการทํางาน และการออกแบบสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายจึงเป  นสิ่งจำเป  นที่ไม่  อาจหลีกเลี่ยง  
ได  สำหรับผู้  ที่เกี่ยวข้อง  อก กับงานอิเล็กทรอนิกส์  ทุกประเภท

หลักการทํางานเบื้องต้น  นของสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลาย โดยเน  นในส  วนของคอนเวอร์  เตอร์  
 และ วงจรควบคุม ซึ่งเป  นหัวใจในทํางานของสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลาย พร  อมทั้งยกตัวอย่าง  างและ  
อธิบาย การทํางานของวงจรสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายที่สมบูรณ์  และใช้  งานได  จริง

### 2.7.1 สวิตชิงเพาเวอร์ ซัพพลายกับแหล ง ยายไฟเชิงเส น

ผู้  เปรียบเทียบของสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายเมื่อเปรียบเทียบกับแหล  ง  ยายไฟ เชิงเส  น  
คือ ประสิทธิภาพที่สูง ขนาดเล็ก และน้ำหนักเบากว  แแหล  ง  ยายไฟเชิงเส  น เนื่องจากแหล  ง  ยายไฟ  
เชิงเส  นใช้  หม  อแปลงความถี่ต่ำจึงมีขนาดใหญ่  และน้ำหนักมาก ขณะใ  งานจะมีแรงดันและกระแส  
 นตัวหม  อแปลงตลอดเวลา กำลังงานสูญเสียที่เกิดจากหม  อแปลงจึงมีค  สูง การคค  แรงด้นแหล   
ง  ยายไฟเชิงเส  น ส  วนมากจะใช้  เพาเวอร์  ทรานซิสเตอร์  ต  ออนุ กรรมที่เอาต  พุดเพื่อจ  ายกระ  
แสและคค  แรงด้น กำลังงาน สูญเสียในรูปความร  ้อนจะมีค  สูงและต  องใช้  แผ  ระบายความร   
อนขนาด ใหญ่  ซึ่งกินเนื้อที่ เมื่อ เพาเวอร์  ซัพพลายต  อง  ายกำลังงานสูงๆ จะทำให้  มีขนาดใหญ่  และ  
มีน้ำหนักมาก ปกติแหล  ง  ยายไฟเชิง เส  นจะมีประสิทธิภาพประมาณ 30% หรืออาจทำได  สูงถึง 50% ใน  
บางกรณี ซึ่งนับได  ว  ค  อนข  างต่ำเมื่อเปรียบเทียบกับสวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายซึ่งมี ประสิทธิภาพในข  
 วง 65%-80% สวิตชิงเพาเวอร์  ซัพพลายมีข  วงเวลาโคลสต  อัปประมาณ 20x10<sup>-3</sup> ถึง 50x10<sup>-3</sup> วินาที  
ในขณะที่แหล  ง  ยายไฟเชิงเส  นจะทำได  เพียงประมาณ 2x10<sup>-3</sup> วินาที ซึ่งมีผลต  อกการจ้ดหาแหล  ง

ายไฟสำรอง เพื่อ องกันการหยุดทำงานของอุปกรณ์ ที่ไซ กับเพาเวอร์ ซ์พพลายเมื่อเกิดการหยุดจ ายแรงดันไฟสลับ รวมทั้งสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายสามารถทำงานได้ ในช วงแรงดันอินพุต อนช างกว างจึงยังคงสามารถ ทำงานได้ เมื่อเกิดกรณีแรงดันไฟอีกด วย อย างไรก็ตาม สวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายจะมีเสถียรภาพในการ ทำงานที่ต่ำกว่า า และก อให้ เกิดสัญญาณรบกวนได้ สูงเมื่อเปรียบเทียบกับแหล่ง ง ายไฟเชิงเส น รวมทั้ง สวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายยังมีความซับซ้อน อนของวงจรมากกว่า าและมีราคาสูง ที่กำลังงานต่างๆ แหล่ง ง ายไฟเชิงเส นจะประหยัดกว าและให้ ผลดีเท าเทียมกัน ดังนั้นสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายจึงมัก นิยมใช้ กันในงานที่ต องการกำลังงานตั้งแต่  20 วัตต ขึ้นไปเท านั้น

### 2.7.2 หลักการทำงานของสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลาย

สวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายโดยทั่วไปมีองค์ ประกอบพื้นฐานที่คล ายคลึงกัน และไม่ ซับซ้อน อนมาก นัก ดังแสดงในรูปที่ 1 หัวใจสำคัญของสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายจะอยู่ ที่คอนเวอร์ เตอร์  เนื่องจากทำหน าที่ทั้งลดทอนแรงดันและค ง าแรงดันเอาต พุต วย องค์ ประกอบต างๆ ทำงานตามลำดับ

แรงดันไฟสลับ าสูงจะผ านเข ามาทางวงจร RFI ฟ ลเตอร์  เพื่อกรองสัญญาณรบกวนและแปลงเป นไฟตรง าสูง วยวงจรเรกติไฟเออร์  เพาเวอร์ ทรานซิสเตอร์ จะทำงานเป นเพาเวอร์ คอนเวอร์ เตอร์ โดยการตัด อแรงดัน เป นช วงๆ ที่ความถี่ประมาณ 20-200 KHz จากนั้นจะผ านไปยังหม อแปลง สวิตซ์เพื่อลดแรงดันลง เอาต พุตของหม อแปลงจะต อกับวงจรเรียงกระแส และกรองแรงดันให้ เรียบ การค ง าแรงดันจะทำได้ โดยการป อนกลับค่าแรงดันที่เอาต พุตกลับมายังวงจรควบคุม เพื่อควบคุมให้ เพาเวอร์ ทรานซิสเตอร์ นำกระแสมากขึ้นหรือน ้อยลงตามการเปลี่ยนแปลงของแรงดันที่เอาต พุต ซึ่งจะ มีผลทำให้ แรงดันเอาต พุตคงที่ได้

### 2.7.3 คอนเวอร์ เตอร์

คอนเวอร์ เตอร์ นับว าเป นส วนสำคัญที่สุดในสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลาย มีหน าที่ลดทอน แรงดันไฟตรง าสูงลงมาเป นแรงดันไฟตรง าต่ำ และสามารถค ง าแรงดันได้  คอนเวอร์ เตอร์ มีหลาย แบบขึ้นอยู่กับลักษณะการจัดวงจรภายใน โดยคอนเวอร์ เตอร์ แต่ ละแบบจะมีช อดีช อเสียที่แตกต างกัน ออกไป การจะเลือกใช้ คอนเวอร์ เตอร์ แบบใดสำหรับสวิตซ์เพาเวอร์ ซ์พพลายนั้น มีช อควรพิจารณา จากลักษณะพื้นฐานของคอนเวอร์ เตอร์ แต่ ละแบบดังนี้คือ

ลักษณะการแยกกันทางไฟ าระหว างอินพุตกับเอาต พุตของคอนเวอร์ เตอร์

ค าแรงดันอินพุตที่จะนำมาใช้ กับคอนเวอร์ เตอร์

ค  ภาระแสสูงที่สุดที่ไหลผ  านเพาเวอร์  ทรานซิสเตอร์  ในคอนเวอร์  เตอร์  ขณะทำงาน

ค  ำแรงดันสูงสุดที่ตกคร  ่อมเพาเวอร์  ทรานซิสเตอร์  ในคอนเวอร์  เตอร์  ขณะทำงาน

การรักษาระดับแรงดันในกรณีทีคอนเวอร์  เตอร์  มีเอาต  พุทหลายค  ำแรงดัน

การกำเนิตสัญญาณรบกวน RFI/EMI ของคอนเวอร์  เตอร์

จากข  อพิจารณาด้งกล  าว จะทำให  ุ  ออกแบบทราบขีดจำกัดของคอนเวอร์  เตอร์  และตัดสินใจ เลือกใช้  คอนเวอร์  เตอร์  แบบใดได้  บ  จจุบันได้  มีการพัฒนาคอนเวอร์  เตอร์  ในรูปแบบต  างๆ ขึ้นมามากมาย ในที่นี้จะกล  าวถึงเฉพาะคอนเวอร์  เตอร์  ที่นิยมใช้  เป  นในอุตสาหกรรมของสวิตชิ่งเพาเวอร์  ซัพพลาย คือ

ฟลายแบคคอนเวอร์  เตอร์  (Flyback converter)

ฟอร์  เวอร์  ดคอนเวอร์  เตอร์  (Forward converter)

พูช-พูลคอนเวอร์  เตอร์  (Push-Pull converter)

ฮาล  ฟบริดจ  คอนเวอร์  เตอร์  (Half-Bridge converter)

ฟูลบริดจ  คอนเวอร์  เตอร์  (Full-Bridge converter)

คอนเวอร์  เตอร์  ั้ง 5 แบบนี้ มีลักษณะการทำงานที่ไม่  แตกต  างกันจนเกินไบนัก และค  อนข  าง  ายต  ้อการทำความเข  ำใจและศึกษา คอนเวอร์  เตอร์  เหล  ำนี้ยังสามารถแบ  ่งย  อยได้  ้อกหลายประเภทโดย การเพิ่มเทคนิคบางประการให  ักกับคอนเวอร์  เตอร์  ในที่นี้จะกล  าวถึงแต่  เพียงการทำงานพื้นฐานเท  ำนั้

## บทที่ 3

### วิธีการจัดทำโครงงาน

#### วัสดุอุปกรณ์

1. Arduino Board
2. Servo Motor
3. Color Sensor
4. Breadboard and Jump Wires
5. LED Dot Light Car Boat Round Rocker ON-OFF SPST Switch
6. Power Jack

#### วิธีการจัดทำโครงงาน

1. สืบค้นข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
2. จัดหาอุปกรณ์/ทำการสั่งซื้อ
3. เขียนโปรแกรมเพื่อทดสอบการใช้งานอุปกรณ์
4. ติดตั้งอุปกรณ์ที่ลานจอดรถ
5. ทดสอบโปรแกรมกับอุปกรณ์ที่ติดตั้งจริง
6. ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์ที่ติดตั้ง และปรับปรุงโปรแกรมให้ใช้งานได้สมบูรณ์
7. สรุปงานและเขียนรายงาน

## บทที่ 4

### ผลการศึกษา

#### 4.1 การทดลองการทำงานของอุปกรณ์แสดงผล

การแสดงผลของเครื่องตัดแยกสีนั้น จะใช้  เซนเซอร์  ในการตรวจจับสีและไมโครคอนโทรลเลอร์  ในการประมวลผลจากนั้นก็ส่งงานไปยังมอเตอร์  เพื่อทำการตัดแยกสี

#### 4.2 การทดลองโปรแกรมและการสั่งงานด้วยสวิตซ์

ผลการทดลองการตัดแยกพริกหวาน ด  วยการเลือกสีและจำนวนโดยการกดสวิตซ์  เพื่อกำหนดค  จำนวนพริกหวานที่ต  องการ โดยใช้  สวิตซ์  ชนิดกดติดปล  อยดับ สามารถควบคุมการทำงาน ได  เซ  น  าท  องการพริกหวานสีเขียว 3 ลูก ก็กดปุ่ม  Ok และ Cancel พร  วมกันค  างไว  ประมาณสาม วินาที จะเซ  าส  โปรแกรมการเลือกสีและจำนวน จากนั้นก็กดปุ่ม  up หรือ down เพื่อเลือกสีและ จำนวน และกดปุ่ม  Ok ก็เซ  าส  โปรแกรม และกดปุ่ม  Start/Stop เพื่อเริ่มและหยุดโปรแกรมมีการ แสดงค  าของสี

#### 4.3 ผลการทดลองของภาคขับมอเตอร์

การทดลองของภาคขับมอเตอร์  เมื่อนำชุดควบคุมควบคุมมอเตอร์  ต  อกเซ  ากับชุดควบคุมคอนโทรลเลอร์  และมอเตอร์  แล  วยทำการกำหนดค  สีและจำนวนพริกหวานสั่งงานด  วยสวิตซ์  ผลที่ได  คือ ภาคขับมอเตอร์  จะทำงานหลังจากกดสวิตซ์  ส  ึ่งค  ่าแล  วยจะแสดงค  ่าที่ส  ึ่งทางจอ LCD โดยสามารถควบคุม การทำงานของมอเตอร์  ได  ซึ่งในการทดลองนี้ไดพริกหวานสีเขียวและสีเหลืองมาทดลอง คือ เมื่อมีพริกหวาน สีเขียวและสีเหลืองตกลงมาก็จะสามารถตัดสี

## บทที่ 5

### สรุปผลและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการจัดทำโครงงาน เรื่อง เครื่องตัดแยกพริกหวาน ซึ่งจะประกอบไปด้วยปัญหาในการดำเนินงาน วิธีการแก้ไข และ แนวทางในการพัฒนาโครงงานต่อไป ซึ่งภายในแบบจำลองเครื่องตัดแยกพริกหวาน จะมี ส่วนประกอบหลัก 3 ส่วนดังนี้

1. วงจร Color Sensor ตรวจจับสี
2. วงจร Servo Motor ควบคุมหมุนแกนเพื่อเปลี่ยนทิศทาง
3. วงจร Arduino

จากผลการออกแบบ สร  าง และทดลองใช้  งานเครื่องตัดแยกพริกหวาน โดยใช้  หลักการทางกลในการป  ้อนผลพริกหวานเข  าระบบครั้งละ 1 ลูก และทำการตรวจจับสีโดยใช้  เซนเซอร์  สี แล  วสั่งการให้  เซอร์  โวมอเตอร์  หมุนไปในตำแหน่ง  ึ่งที่กำหนด เพื่อเปลี่ยนทิศทางการไหลออกของผลพริกหวานตามการตรวจจับของเซนเซอร์  สี พบว  าเครื่องสามารถทำงานได้  ตามการออกแบบ โดยสั่งการควบคุมรูปแบบ การทำงานต  างๆ ได้  จากสวิตช  หน  ้าเครื่อง ตามโปรแกรมที่ได้  เขียนไว้  สามารถควบคุมเซอร์  โวมอเตอร์  ใหญ่  หมุนไปในทิศทางที่ต  องการเพื่อตัดแยกสีของพริกหวานตามการตรวจจับสีของเซนเซอร์  เพื่อให้  ผู้  ใช้งานสามารถควบคุมระบบได้  ตามวัตถุประสงค์  ที่กำหนด ทั้งนี้ได้  ออกแบบโปรแกรมการทำงานให้  สามารถตั้งค  าสีของพริกหวานที่จะทำการตัดแยก และตั้งค  าจำนวนพริกหวานที่จะให้  ับในแต่  ละสีได้  จากการทดลองใช้  งานโดยให้  เครื่องทำการตัดแยกผลพริกหวานสีเขียวและสีเหลือง อย  างละ 3 ลูก ทำการทดลอง 10 ครั้งพบว่าเครื่องตัดแยกพริกหวาน มีความผิดพลาดในการตัดแยก เฉลี่ย 3% และมีความเร็วในการตัดแยก เฉลี่ย 30 ลูกต  อนาที

#### 5.2 อภิปรายผล

จากการออกแบบและสร  างเครื่องตัดแยกพริกหวาน ทำการทดลองใช้  งานและบันทึกผล ทำให้ ทราบว  ้าเครื่องสามารถทำงานได้  ตามการออกแบบ โดยผลที่ได้  จากการทดลองใช้  งานสามารถลด  าวถึง ข  อดี-ข  อเสียของเครื่องตัดแยกสีและนับจำนวนพริกหวาน ดังนี้

##### 5.2.1 ข อดี

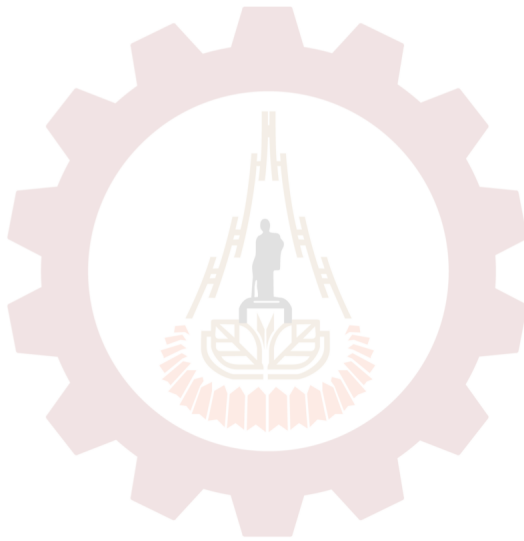
ข  ะหยัดความความผิดพลาดในค  ตแยกสีพริกหวานสะดวกและง  ่ายต  ้อการควบคุมของผู้  ใช้งานลดต  ทุนในการใช้  แรงงานคน

##### 5.2.2 ข อเสีย

มีความผิดพลาดในการแยกสีในบางครั้ง ความเร็วในการตัดแยกน  อยเกินไป

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

พบปัญหาการตัดแยกพริกหวาน มีการผิดพลาดเนื่องจากการตกของลูกพริกหวานที่ไม่เปนนทรงกลมทำให้ อาจมีการเอียงได้ในทิศทางใดทิศทางหนึ่งซึ่งมีผลทำให้เซนเซอร์มีการจับสีผิดพลาด มีผลต่อเครื่องทำงานผิดพลาดได้ วิธีการแก้ไขปัญหานี้จะตองเพิ่มเซนเซอร์เพิ่มเพื่อที่จะให้มีการจับสีได้มากขึ้น และลดความผิดพลาดที่เกิดจากการเอียงของพริกหวานได้ในส่วนความเร็วในการตัดแยก สามารถแก้ไขได้โดยเพิ่มความเร็วในการส่งลูกพริกหวานเข้าระบบ และเพิ่มความเร็วในการหมุนของเซอร์มอเตอร์ เพื่อเพิ่มความเร็วในการตัดแยก



สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## บรรณานุกรม

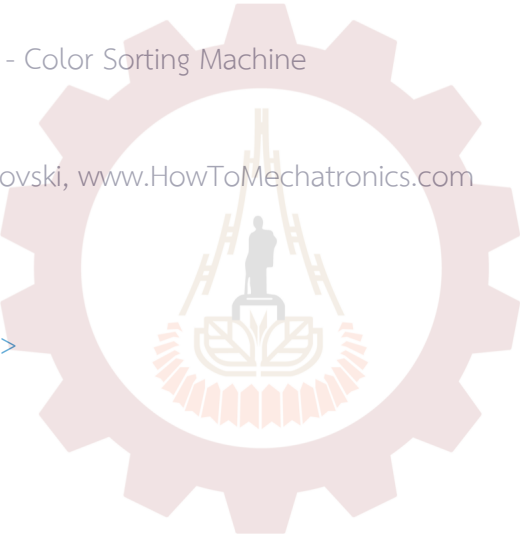
- [1] ณีรัฐพล วงศสุนทรชัย และชัยวัฒน์ ลิ้มพรจิตรวิไล. เรียนรู้และปฏิบัติการไมโครคอนโทรลเลอร์ PIC16F877. ปรับปรุงครั้งที่ 3. กรุงเทพฯ : อินโนเวทีฟ เอ็กเพอริเมนต์, 2536
- [2] ชูชัย ธนสารตั้งเจริญ. การสื่อสารขอมูล. กรุงเทพฯ : หางหูนสนวนจำกัด พสิสเซ็นเตอร์, 2536
- [3] ประจัน พลังสันติกุล. เรียนรู้และใช้งาน CCS คอมไพเลอร์เขียนโปรแกรมภาษา C ควบคุม ไมโครคอนโทรลเลอร์ PIC. อินโนเวทีฟ
- [4] มงคล ทองสงคราม. อิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น. กรุงเทพฯ : วีเจ ปรีนติ้ง, 2546.
- [5] การทำงานของเซอร์โวมอเตอร์ <http://chanaphinp.blogspot.com/>
- [6] พริกหวาน <https://hkm.hrди.or.th/knowledge/detail/11>
- [7] พริกหวาน สรรพคุณและประโยชน์ของพริกหวาน 10 ข้อ <https://medthai.com/พริกหวาน/>
- [8] มาตรฐานประเภทของ Photoelectric Sensor กัน <https://mall.factomart.com/type-of-photoelectric-sensor/>
- [9] การควบคุมและการทำงานของ RC Servo Motor ด้วยบอร์ด Arduino <http://www.thaieasyelec.com/article-wiki/review-product-article/%E0%B8%9A%E0%B8%97%E0%B8%84%E0%B8%A7%E0%B8%B2%E0%B8%A1%E0%B8%95%E0%B8%B1%E0%B8%A7%E0%B8%AD%E0%B8%A2%E0%B9%88%E0%B8%B2%E0%B8%87%E0%B8%81%E0%B8%B2%E0%B8%A3%E0%B8%84%E0%B8%A7%E0%B8%9A%E0%B8%84%E0%B8%B8%E0%B8%A1-rc-servo-motor-%E0%B8%94%E0%B9%89%E0%B8%A7%E0%B8%A2-arduino.html>
- [10] การควบคุมและการทำงานของ RC Servo Motor ด้วยบอร์ด Arduino <http://makerzone.mathworks.com/resources/servo-control/>
- [11] การใช้งานบอร์ด Arduino เบื้องต้น <http://www.thaieasyelec.com/articlewiki/basicelectronics/%E0%B8%9A%E0%B8%97%E0%B8%84%E0%B8%A7%E0%B8%B2%E0%B8%A1arduino%E0%B8%84%E0%B8%B7%E0%B8%AD%E0%B8%AD%E0%B8%B0%E0%B9%84%E0%B8%A3%E0%B9%80%E0%B8%A3%E0%B8%B4%E0%B9%88%E0%B8%A1%E0%B8%95%E0%B9%89%E0%B8%99%E0%B9%83%E0%B8%8A%E0%B9%89%E0%B8%87%E0%B8%B2%E0%B8%99-arduino.html><https://www.gravitechthai.com/guru2.php?p=260>

## ภาคผนวก ก

### โปรแกรมควบคุมการทำงาน

#### Arduino Color Sorter Source Code

At this point, first we need to program the Arduino and then finish the assembly. Here's the Arduino Code:



```

1.  /* Arduino Project - Color Sorting Machine
2.  *
3.  * by Dejan Nedelkovski, www.HowToMechatronics.com
4.  *
5.  */
6.  #include <Servo.h>
7.
8.  #define S0 2
9.  #define S1 3
10. #define S2 4
11. #define S3 5
12. #define sensorOut 6
13.
14. Servo topServo;
15. Servo bottomServo;
16.
17. int frequency = 0;
18. int color=0;
19.
20. void setup() {
21.   pinMode(S0, OUTPUT);
22.   pinMode(S1, OUTPUT);
23.   pinMode(S2, OUTPUT);
24.   pinMode(S3, OUTPUT);
25.   pinMode(sensorOut, INPUT);

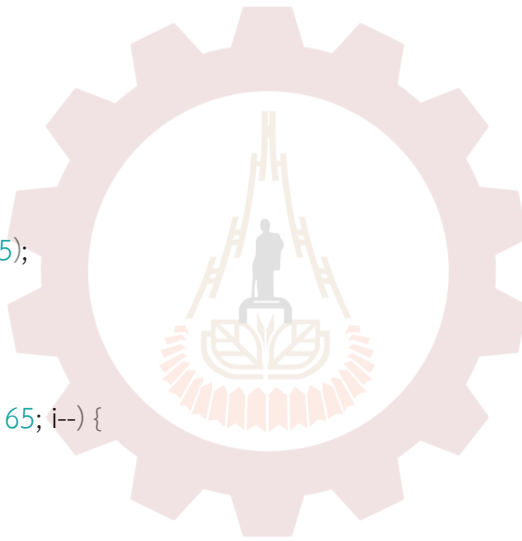
```

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

```

26.
27. // Setting frequency-scaling to 20%
28. digitalWrite(S0, HIGH);
29. digitalWrite(S1, LOW);
30.
31. topServo.attach(7);
32. bottomServo.attach(8);
33.
34. Serial.begin(9600);
35. }
36.
37. void loop() {
38.
39. topServo.write(115);
40. delay(500);
41.
42. for(int i = 115; i > 65; i--) {
43. topServo.write(i);
44. delay(2);
45. }
46. delay(500);
47.
48. color = readColor();
49. delay(10);
50.
51. switch (color) {
52. case 1:
53. bottomServo.write(50);
54. break;
55.
56. case 2:
57. bottomServo.write(75);
58. break;
59.
60. case 3:

```



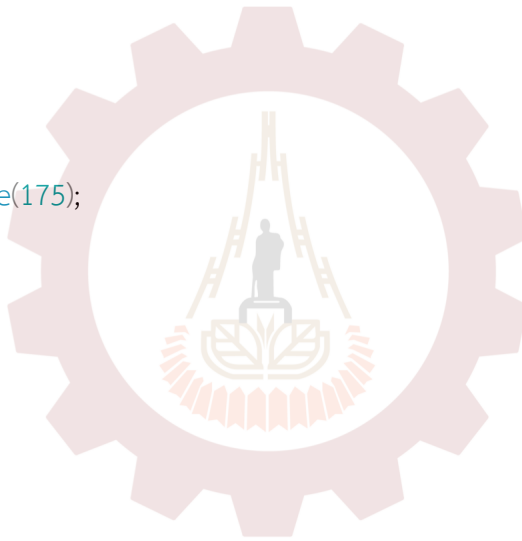
สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

```

61. bottomServo.write(100);
62. break;
63.
64. case 4:
65. bottomServo.write(125);
66. break;
67.
68. case 5:
69. bottomServo.write(150);
70. break;
71.
72. case 6:
73. bottomServo.write(175);
74. break;
75.
76. case 0:
77. break;
78. }
79. delay(300);
80.
81. for(int i = 65; i > 29; i--) {
82. topServo.write(i);
83. delay(2);
84. }
85. delay(200);
86.
87. for(int i = 29; i < 115; i++) {
88. topServo.write(i);
89. delay(2);
90. }
91. color=0;
92. }
93.
94. // Custom Function - readColor()
95. int readColor() {

```



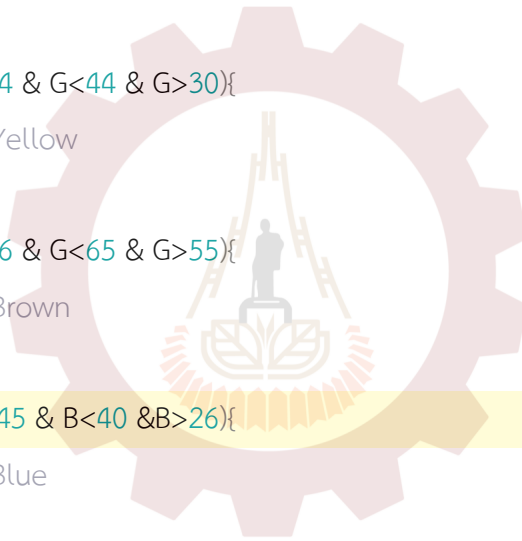
สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิทยบริการและเทคโนโลยีสุรนารี

```

96. // Setting red filtered photodiodes to be read
97. digitalWrite(S2, LOW);
98. digitalWrite(S3, LOW);
99. // Reading the output frequency
100. frequency = pulseIn(sensorOut, LOW);
101. int R = frequency;
102. // Printing the value on the serial monitor
103. Serial.print("R= "); //printing name
104. Serial.print(frequency); //printing RED color frequency
105. Serial.print(" ");
106. delay(50);
107.
108. // Setting Green filtered photodiodes to be read
109. digitalWrite(S2, HIGH);
110. digitalWrite(S3, HIGH);
111. // Reading the output frequency
112. frequency = pulseIn(sensorOut, LOW);
113. int G = frequency;
114. // Printing the value on the serial monitor
115. Serial.print("G= "); //printing name
116. Serial.print(frequency); //printing RED color frequency
117. Serial.print(" ");
118. delay(50);
119.
120. // Setting Blue filtered photodiodes to be read
121. digitalWrite(S2, LOW);
122. digitalWrite(S3, HIGH);
123. // Reading the output frequency
124. frequency = pulseIn(sensorOut, LOW);
125. int B = frequency;
126. // Printing the value on the serial monitor
127. Serial.print("B= "); //printing name
128. Serial.print(frequency); //printing RED color frequency
129. Serial.println(" ");
130. delay(50);

```

```
131.  
132.  if(R<45 & R>32 & G<65 & G>55){  
133.  color = 1; // Red  
134.  }  
135.  if(G<55 & G>43 & B<47 & B>35){  
136.  color = 2; // Orange  
137.  }  
138.  if(R<53 & R>40 & G<53 & G>40){  
139.  color = 3; // Green  
140.  }  
141.  if(R<38 & R>24 & G<44 & G>30){  
142.  color = 4; // Yellow  
143.  }  
144.  if(R<56 & R>46 & G<65 & G>55){  
145.  color = 5; // Brown  
146.  }  
147.  if (G<58 & G>45 & B<40 & B>26){  
148.  color = 6; // Blue  
149.  }  
150.  return color;  
151.  }
```

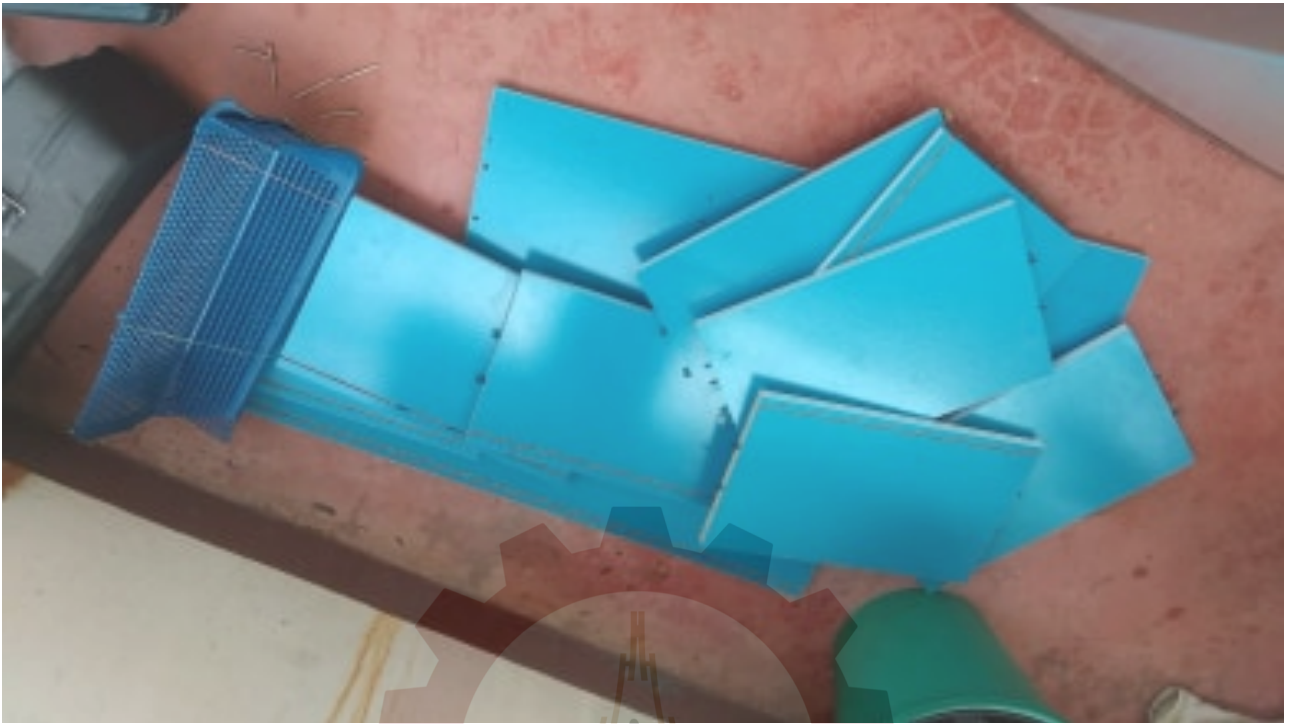


สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

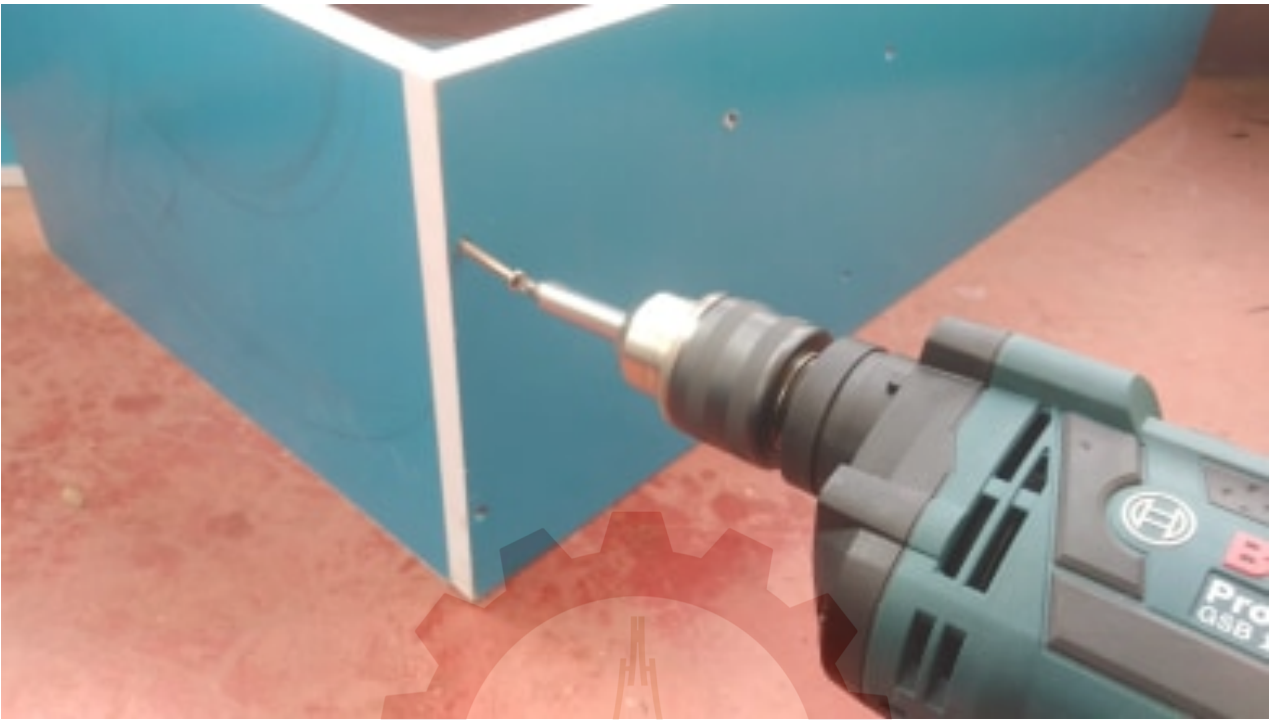
ภาคผนวก ข

การทำงาน Chili Sorting

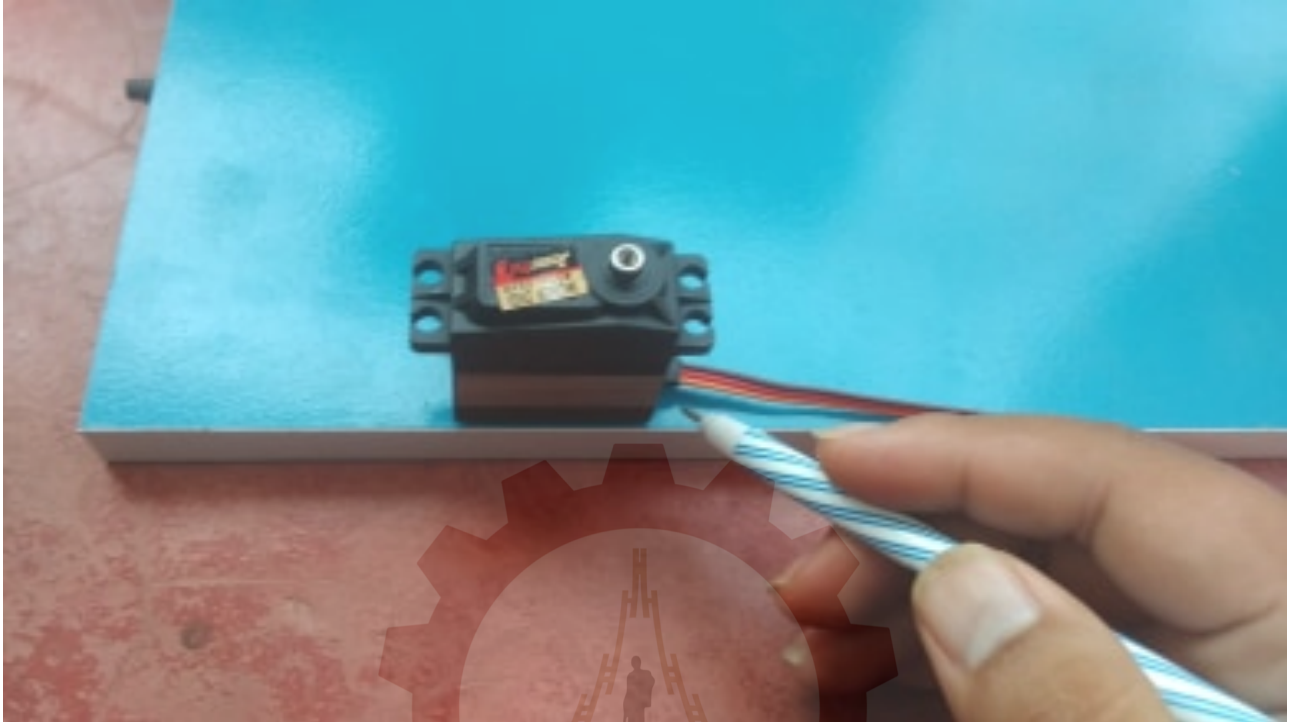
---

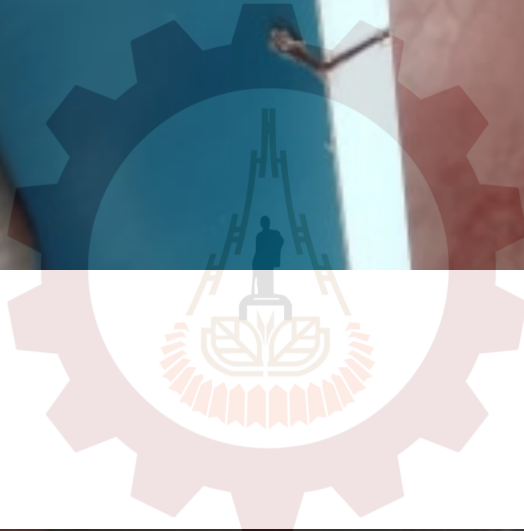


สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

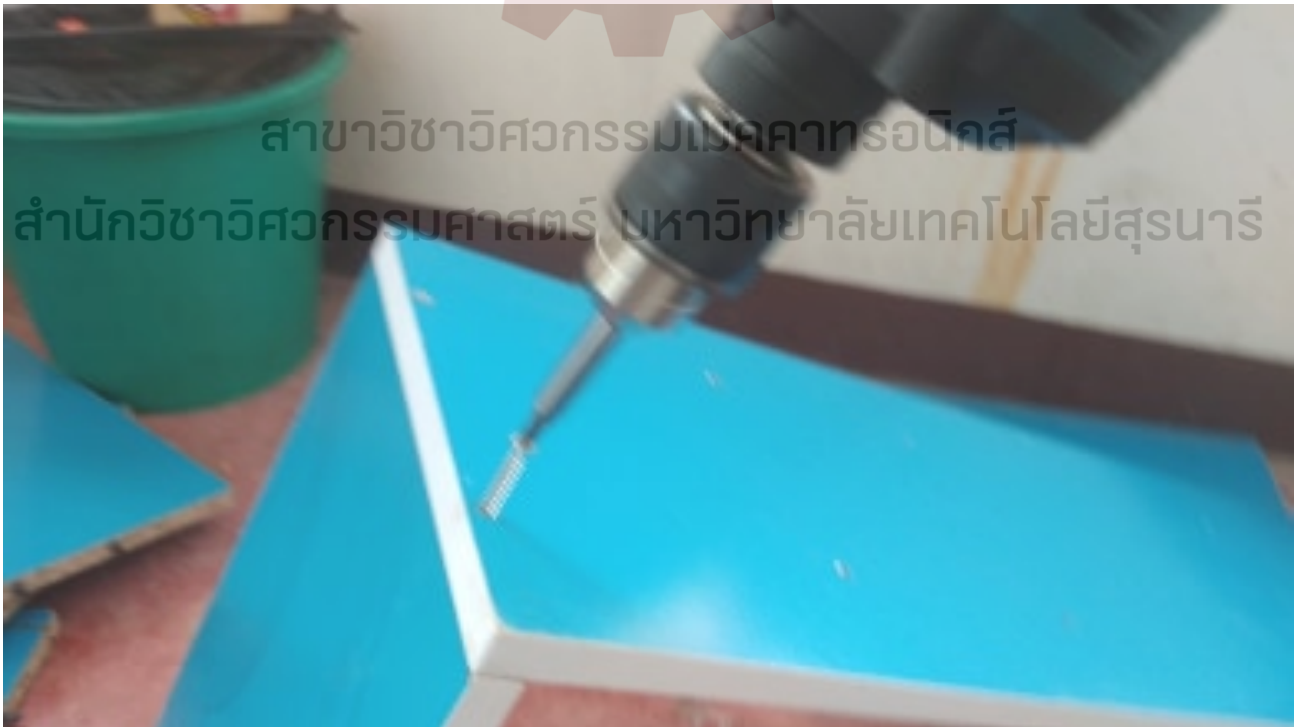


สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

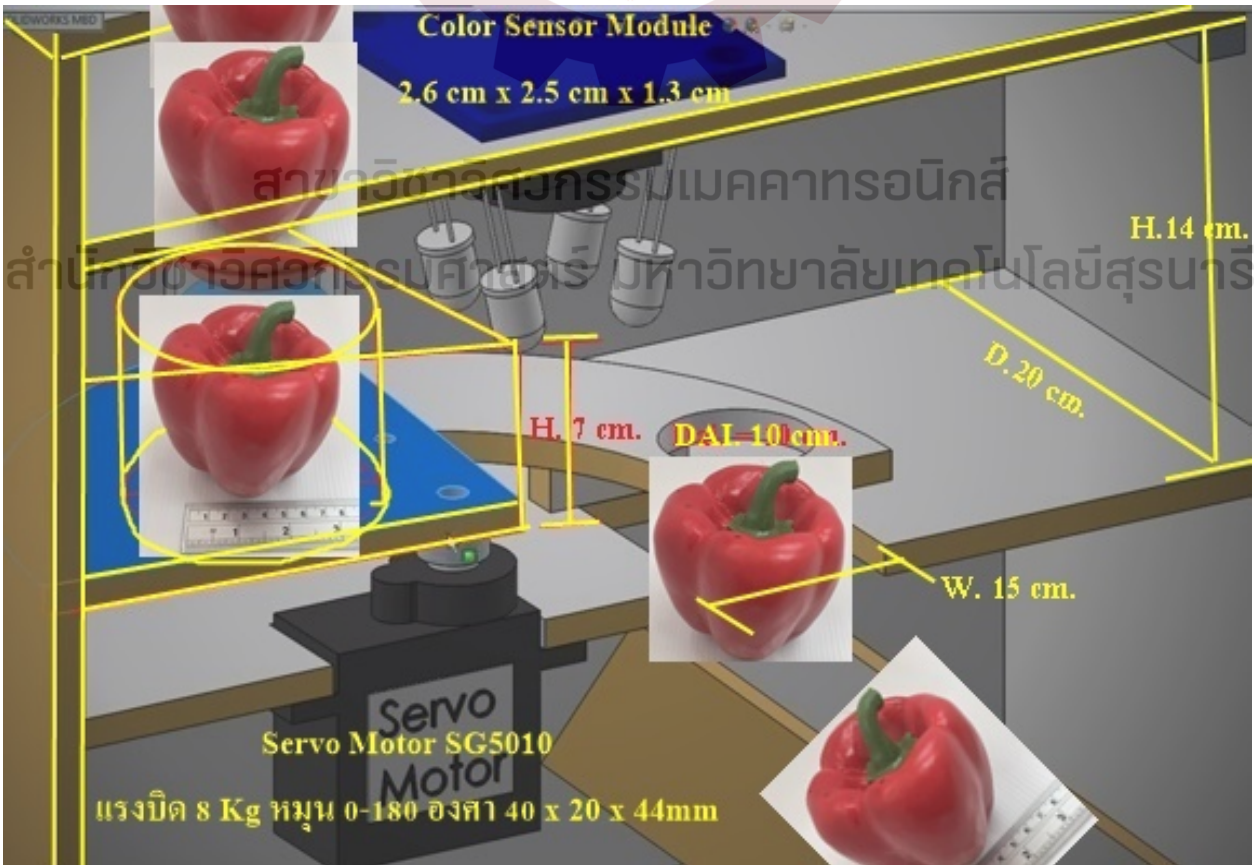
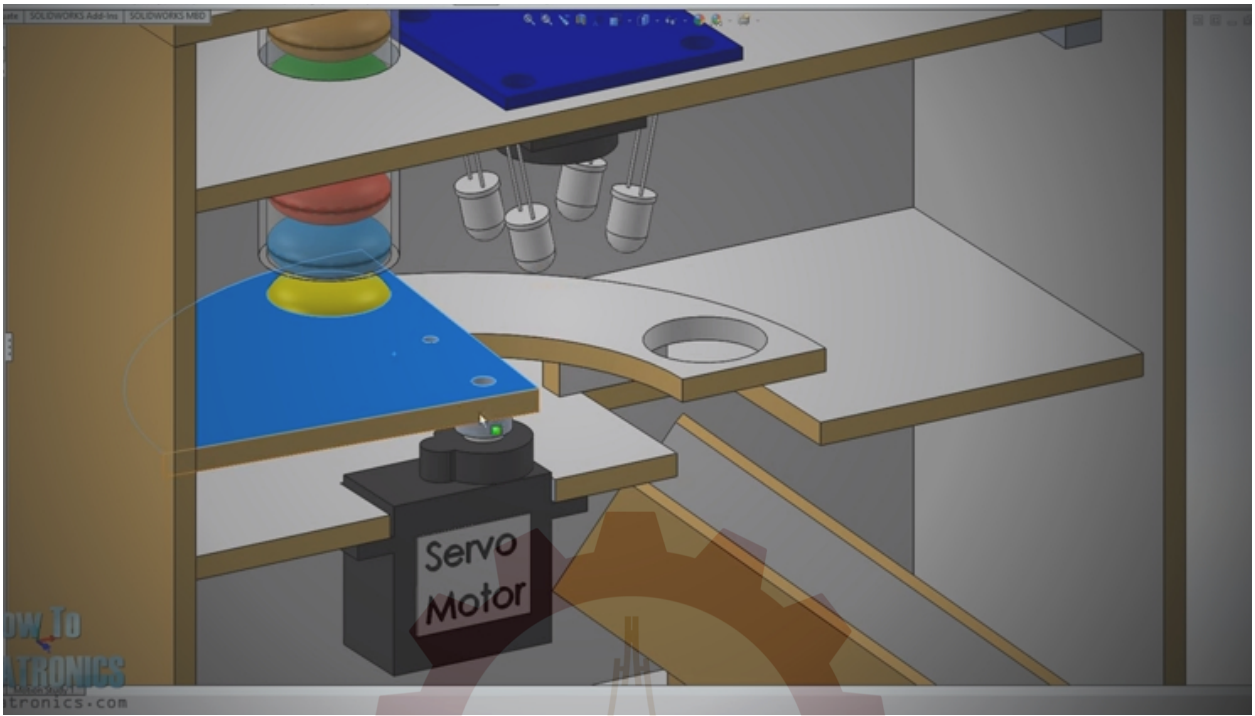


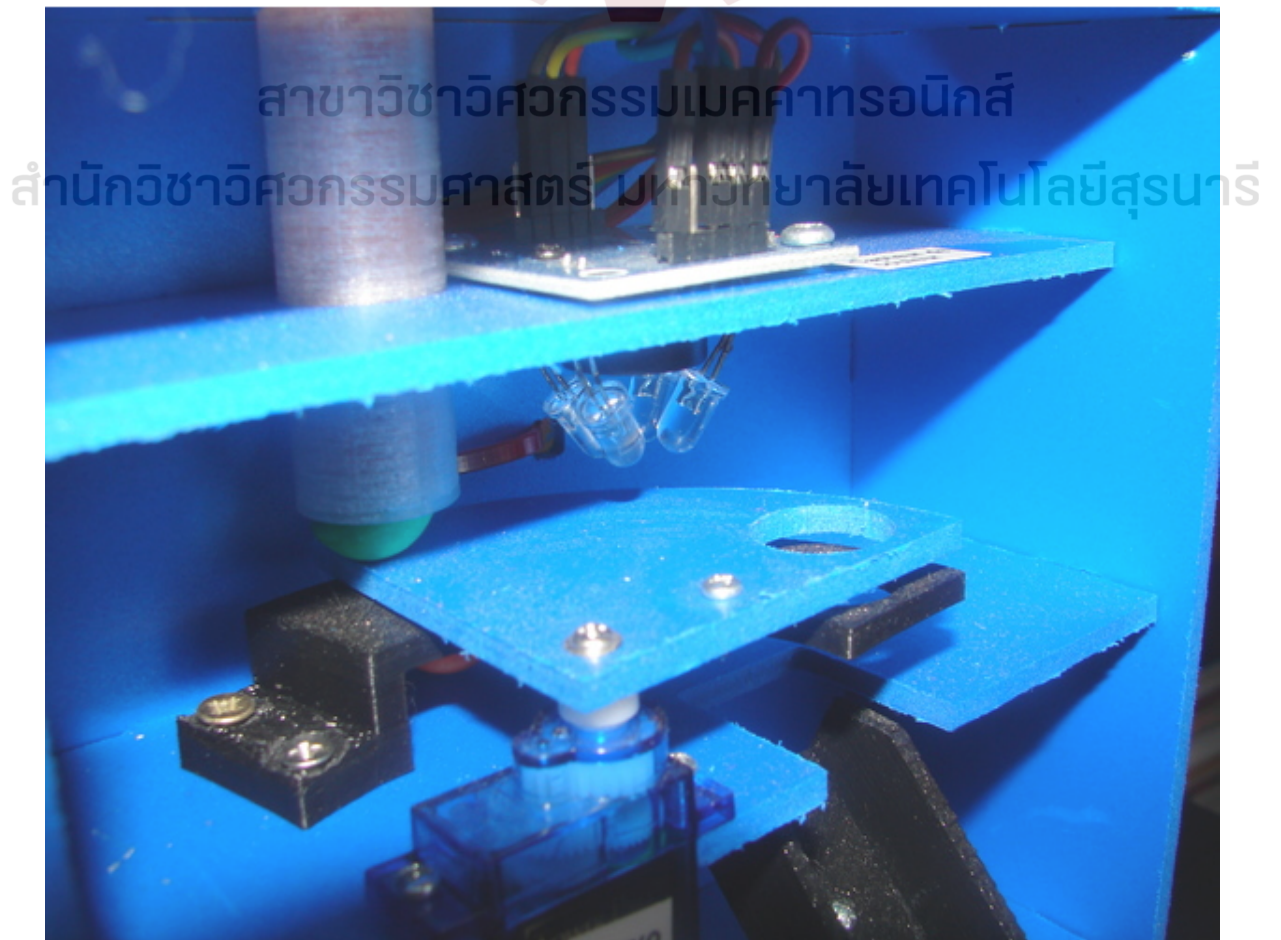


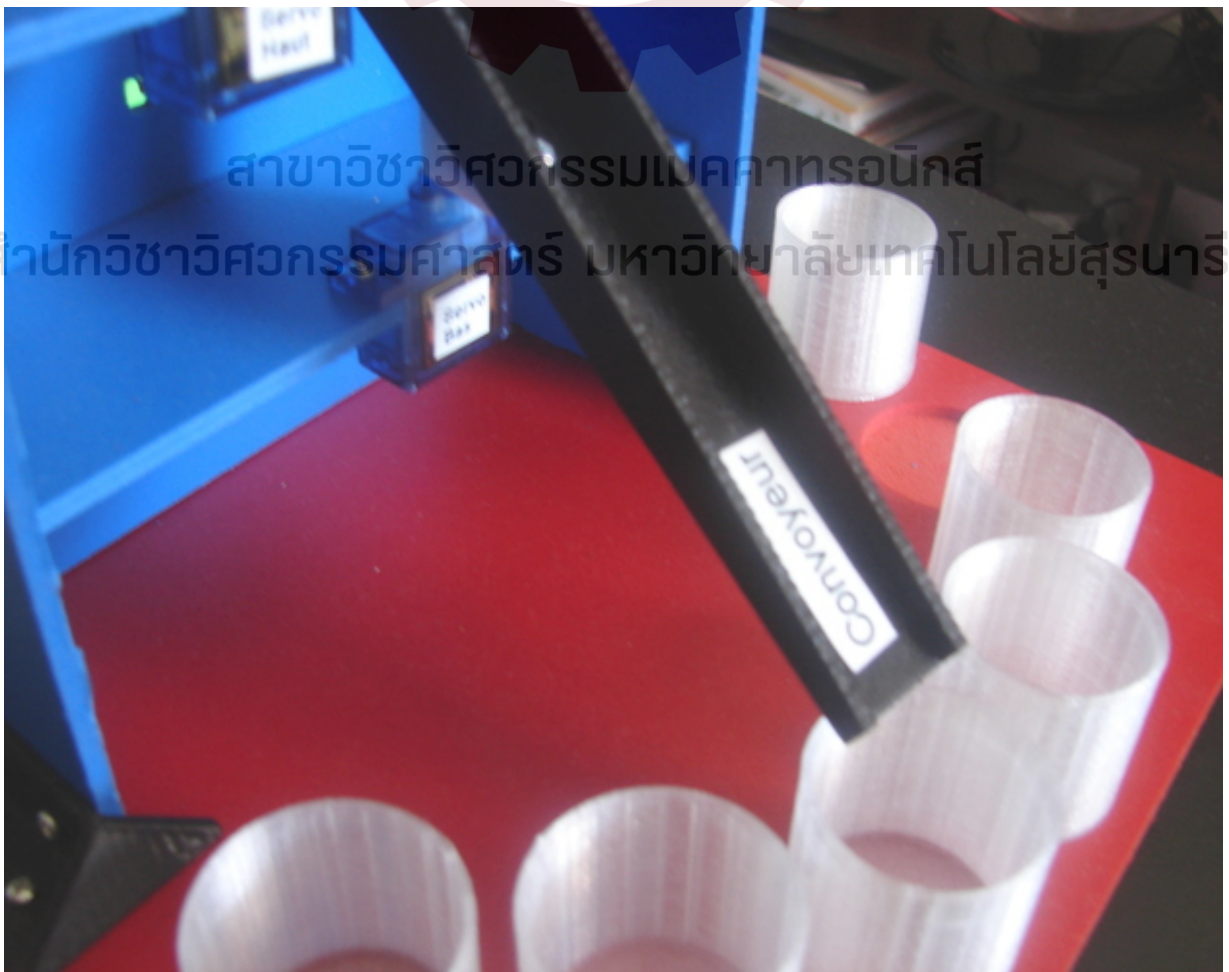
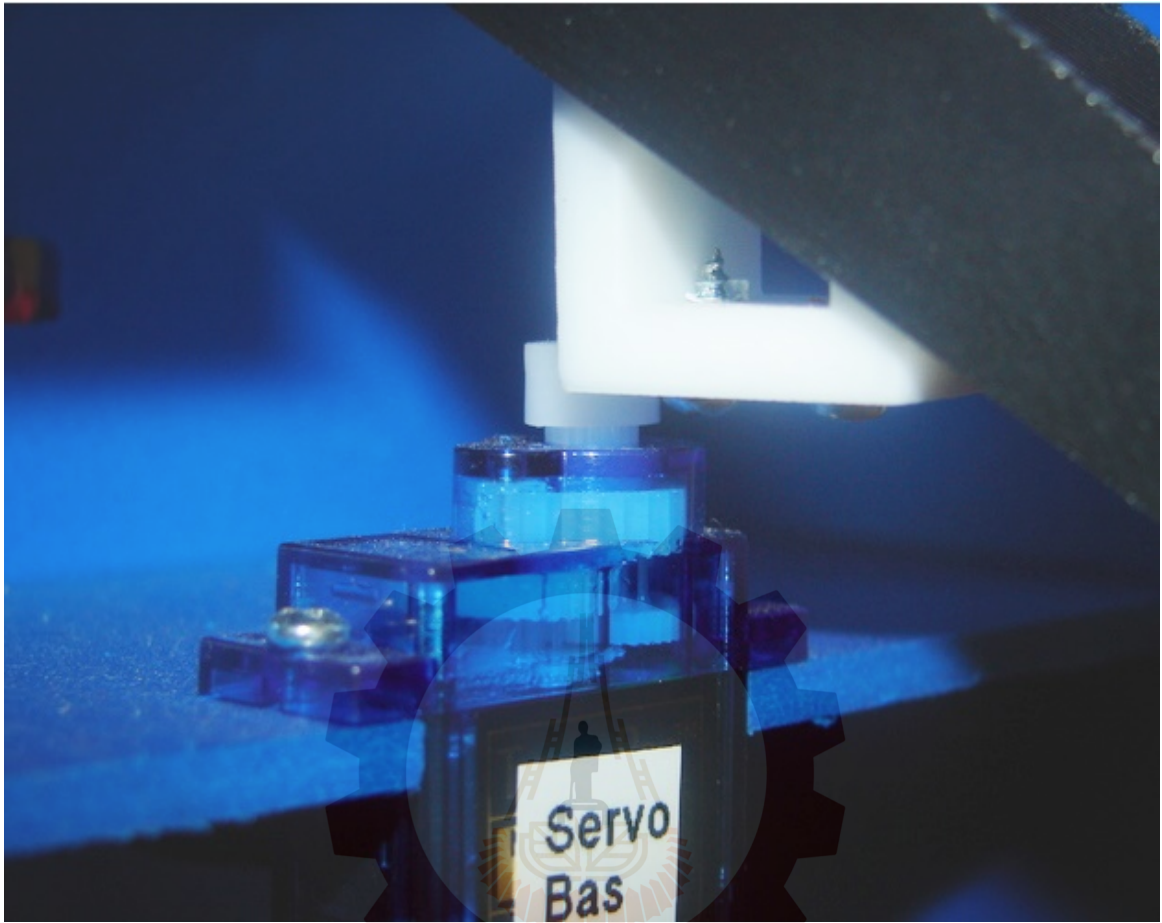
สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี







สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

## ข้อมูลผู้จัดทำ



นายกุลล ประเสริฐกุล

เกิดเมื่อวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2539

ภูมิลำเนาอยู่บ้านเลขที่ 371/14 หมู่ 4 ซอย 33/1 ถนนสายไหม

แขวงสายไหม เขตสายไหม จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10220

จบการศึกษามัธยมศึกษาจากโรงเรียนฤทธิยะวรรณาลัย 2 ปีการศึกษา 2558

ปัจจุบันกำลังศึกษาอยู่ชั้นปีที่ 3

สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

จังหวัดนครราชสีมา



สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์

สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี